

安徽尹昭工贸有限公司
电镀生产线技术改造项目
竣工环境保护验收监测报告书

建设单位：安徽尹昭工贸有限公司

编制单位：安徽迈峰检测技术有限公司

二〇一八年五月

建设单位：安徽尹昭工贸有限公司

法人代表：尹界明

编制单位：安徽迈峰检测技术有限公司

项目负责人：张梦君

报告编制：金伟

审核：李建成

编制单位：安徽迈峰检测技术有限公司

地 址：合肥市高新区创新大道 425 号

邮政编码：230088

电 话：0551-65358312

目录

第一章 前 言.....	1
第二章 验收监测依据.....	2
2.1 验收监测依据.....	2
2.2 验收执行标准及总量控制指标.....	2
2.2.1 验收执行标准.....	3
2.2.2 总量控制指标.....	3
第三章 工程建设情况.....	4
3.1 项目地理位置及平面布置.....	4
3.2 项目工程概况.....	4
3.3 工程建设内容及规模.....	8
3.7 主要工艺流程及产污环节.....	12
第四章 主要污染物及治理措施.....	17
4.1 废气来源及治理措施.....	17
4.2 废水来源及治理措施.....	19
4.3 噪声污染及治理措施.....	21
4.4 固体废物产生及处置情况.....	21
4.5 环保投资情况.....	21
4.6 “三同时”落实情况.....	22
第五章 验收执行标准.....	24
5.1 验收执行标准来源.....	24
5.2 废气排放执行标准.....	24
5.3 废水排放执行标准.....	24
5.4 噪声排放执行标准.....	24
第六章 验收监测内容.....	26
6.1 验收监测内容.....	26
6.2 废气监测内容.....	26
6.3 废水监测内容.....	28
6.4 噪声监测内容.....	29
第七章 质量保证及质量控制.....	30
7.1 监测分析方法.....	30
7.2 质量控制措施.....	30
第八章 验收监测结果及评价.....	32
8.1 验收监测期间工况调查.....	32
8.2 污染物排放检测结果.....	32
第九章 公众意见调查.....	37
9.1 公众参与调查目的.....	37
9.2 公众参与调查内容.....	38
9.3 公众参与调查方式.....	39
9.4 公众参与调查结果分析.....	39
第十章 环境管理检查.....	41
10.1 “三同时”制度执行情况.....	41
10.2 环境管理规章制度的建立及执行情况.....	41
10.3 环保设施建设管理及运行维护情况.....	41

10.4 排污口规范化整治情况.....	41
10.5 固体废物处置情况.....	41
10.6 绿化措施.....	41
10.7 环评批复的落实情况:	41
第十一章 验收监测结论与建议.....	44
11.1 验收监测结论.....	44
11.2 有组织废气监测结论.....	44
11.3 无组织废气监测结论.....	44
11.4 废水监测结论.....	44
11.5 噪声监测结论.....	44
11.6 污染物总量控制核算.....	44
11.7 固废处置检查结论.....	45
附件:	46
附件 1、委托书.....	47
附件 2、备案文件.....	48
附件 3、环评批复.....	50
附件 4、工况证明.....	53
附件 5: 环保设施.....	54
附件 6、部分公众调查表.....	56
附件 6、检测报告.....	57
附件 6、危废处置协议.....	64
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	66

第一章 前 言

2015年4月23日安徽尹昭工贸有限公司电镀生产线技术改造项目经庐江县经济和信息化委员会（庐经信字[2015]46号）批准备案，2016年7月安徽尹昭工贸有限公司委托北京中科尚环境科技有限公司对该项目进行环境影响评价，编制完成《安徽尹昭工贸有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告书》，并于2016年7月21日获得合肥市环境保护局《关于安徽尹昭工贸有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告书的批复》（环建审[2016]84号）。

安徽尹昭工贸有限公司电镀生产线技术改造项目位于安徽省庐江县万山镇尹昭电镀产业园，主要对安徽尹昭工贸有限公司厂区B厂房内1条电镀锌线进行技术改造，整改后为氧化铝生产线。主要从事童车制品、医疗器械配件等铝制品表面氧化处理。

根据《建设项目环境保护管理条例》国务院令第682号、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号和生态环境部公告[2018]9号《建设项目竣工环境保护验收技术指南（污染影响类）》的规定和要求，安徽尹昭工贸有限公司于2018年4月启动自主验收程序，对本公司电镀生产线技术改造项目进行竣工环境保护验收。自主验收方式采取委托安徽迈峰检测技术有限公司进行验收监测。

2018年4月14-15日安徽迈峰检测技术有限公司对本项目进行了验收监测，依据监测及现场检查结果，编写了本验收监测报告。

本次验收监测内容主要包括：（1）铝氧化废气监测；（2）无组织废气监测；（3）废水监测；（4）厂界噪声监测；（5）固体废物检查；（6）环境管理检查。

第二章 验收监测依据

2.1 验收监测依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 01 月 01 日实施）；
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2015 年 8 月 29 日修订；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》，2008 年 2 月 28 日修订；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1996 年 10 月 29 日通过；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2015 年 4 月 24 日修订；
- (6) 中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月实施）；
- (7) 《国家危险废物名录》环境保护部和国家发改委令第 1 号，2008 年 8 月 1 日起施行；
- (8) 安徽省环境保护局《关于印发〈安徽省污染源排放口规范化整治管理办法〉的通知》环法函[2005]114 号，2005 年 3 月 17 日；
- (9) 《安徽省环境保护局 皖环发[2013]91 号文《安徽省环保厅关于加强建设项目环境影响评价及环保竣工验收公众参与工作的通知》（2013 年 10 月 18 日）；
- (10) 环境保护部，环发[2009]150 号关于印发《环境保护部建设项目“三同时” 监督检查和竣工环保验收管理规程（试行）》的通知，2009 年 12 月；
- (11) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；
- (12) 生态环境部公告[2018]9 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南(污染影响类)》；
- (13) 庐江县经济和信息化委员会《关于安徽尹昭工贸有限公司电镀生产线技术改造项目备案的通知》（庐经信字[2015]46 号），2015 年 4 月 23 日；
- (14) 北京中科尚环境科技有限公司《安徽尹昭工贸有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告书》，2016 年 7 月；
- (15) 2016 年 7 月 21 日《关于安徽尹昭工贸有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告书的批复》（环建审[2016]84 号），2016 年 7 月 21 日。

2.2 验收执行标准及总量控制指标

2.2.1 验收执行标准

验收执行标准来源于环评报告以及环评批复确定的标准，在环评文件审批之后发布或修订的标准、规范和准入要求等对已经批准的建设项目执行新规定有明确时限要求的，按新规定执行。特别排放限值的地域范围、时间，按国务院环境保护主管部门或省级人民政府规定执行，据此确定本次验收项目执行标准，主要包括以下污染物排放标准：

（1）大气污染物排放执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）新建企业规定浓度限值要求；

（2）水污染物排放执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 2 新建企业规定浓度限值要求；

（3）噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准；

（4）危险固废的暂存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 修订版）；一般固废的暂存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013 修订版）。

2.2.2 总量控制指标

项目总量控制指标见表 2-1。

表 2-1 项目申请总量控制指标

项目	污染物	排放量	“以新带老”消减量	总量申请指标
废水	COD	0.33	0.35	-0.02
	NH ₃ -N	0.066	0.069	-0.003
废气	NO _x	0.19	0.007	0.183

第三章 工程建设情况

3.1 项目地理位置及平面布置

安徽尹昭工贸有限公司电镀生产线技术改造项目位于安徽省庐江县万山镇尹昭电镀产业园，主要对安徽尹昭工贸有限公司厂区B厂房内1条电镀锌线进行技术改造，整改后为氧化铝生产线。项目在安徽尹昭工贸有限公司厂区内，西侧为车间办公室、南侧为A车间；北侧为维修车间；东侧为车间办公室和仓库。项目设置100米卫生防护距离。现场调查发现，项目周边100米范围内均为工业企业，无居民点、学校等环境敏感点，本项目满足卫生防护距离要求。

项目地理位置图见图3-1。卫生防护距离图见图3-2。

项目位于安徽尹昭工贸有限公司厂区B厂房内，主要从事金属表面氧化，实际生产规模年处理3300t金属表面。建筑面积为650m²。设置1条铝氧化自动生产线，1条氧化铝烘干线，其中铝氧化自动生产线位于车间北侧，氧化铝烘干线位于车间南侧。

项目平面布置图见图3-3。

3.2 项目工程概况

项目名称：电镀生产线技术改造项目；

建设性质：新建；

行业类别：C3360 金属表面处理及热处理加工；

劳动定员及工作制度：本项目职工定员15人，实行单班8小时工作制，年工作264天；

项目总投资：项目总投资2000万元，环保投资54万元，环保投资占总投资的2.7%。

5



图 3-2 项目防护距离图

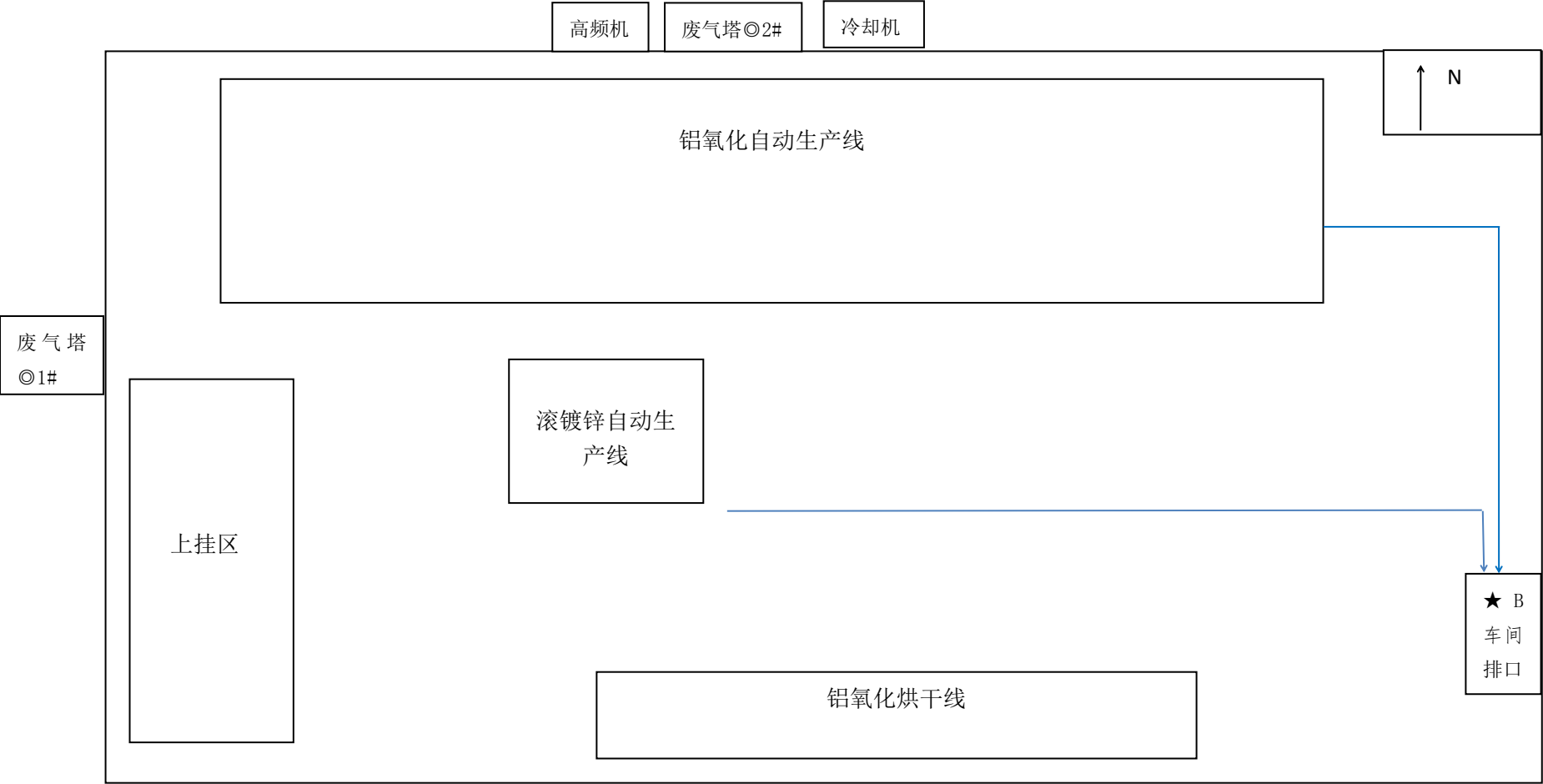


图 3-3 项目平面布置图

3.3 工程建设内容及规模

3.3.1 项目产品及规模

表 3-1 项目产品及规模一览表

序号	产品名称	规格型号	单位	设计产能	实际产能
1	脚管	$\Phi 22.6 \times 20.2 \times 480$	t/a	3300	3300
2	握把支管	$\Phi 19 \times 1.2 \times 408$	t/a		
3	六分管	$\Phi 19 \times 1.1 \times 843$	t/a		
4	扶手固定座	$\Phi 22.6 \times 31.6 \times 60$	t/a		
5	护腕管	$\Phi 22.2 \times 1.3 \times 500$	t/a		

3.3.2 工程组成

表 3-2 工程内容及规模

序号	工程类别	工程名称	环评工程内容	实际建设内容及规模
1	主体工程	电镀车间	车间挂镀锌自动生产线改为铝氧化自动生产线，车间占地 650m^2 ，达到年处理 3300 吨的规模	建设铝氧化自动生产线 1 条，铝氧化烘干线 1 条，车间建筑面积 650m^2 ，年处理金属表面 3300t
2	辅助工程	办公	办公用房 70m^2	位于厂区西侧，建筑面积 70m^2
3	公用工程	供电工程	用电量为 2000kwh	年用电量为 2000kwh
		供水工程	用水量约 6709.08m^3	年用水量为 6709.08m^3
		纯水制备	位于 B 车间北侧，新增 1 套反渗透纯水制备系统，纯水制备能力为 $1\text{m}^3/\text{h}$ ，提供阳极氧化生产线使用	位于 B 车间北侧，建设 1 套反渗透纯水制备系统，纯水制备能力为 $1\text{m}^3/\text{h}$
4	贮运工程	仓库	原料和产品仓库均设置于 B 车间东侧的仓库中，仓库 450m^2 。原料硫酸、磷酸、封孔剂和硝酸均采用桶装，氢氧化钠为袋装，产品为散装于仓库。	原料硝酸存放于厂区东南侧库房内，采用桶装；原料硫酸、磷酸、封孔剂位于 B 车间东侧，采用桶装；氢氧化钠为袋装
5	环保工程	废水治理工程	生产废水 $25.22\text{t}/\text{d}$ ，依托现有 $120\text{t}/\text{d}$ 污水处理设施进行处理	生产废水 $25.22\text{t}/\text{d}$ ，依托现有 $120\text{t}/\text{d}$ 污水处理设施进行处理
		废气治理工程	电镀线产生的废气，经集中收集后纳入到碱液吸收塔进行处理，达标后排放	铝氧化产生的废气，经车间顶部吸气口集中收集后，纳入到碱液吸收塔进行处理，达标后经 15m 高排气筒排放
		噪声治理措施	对设备采取基础减震等措施	已选用符合国家标准低噪声设备，安装减振基座降低噪声

	固废处置工程	一般固废和危险废物的处置均依托现有工程，现有危废间 15m ² 经改造后使用，一般固废存储于 B 车间内	危废暂存于危废暂存间（A 车间东侧 30m ² ），定期委托资质单位宣城市富旺金属材料有限公司，合理处置
	事故水收集池	事故池（容积 120m ³ ），分区防渗措施	事故池（容积 120m ³ ），分区防渗措施
	绿化	厂区绿地率 10%，绿化面积约 800m ²	本项目在车间内，无绿化

3.3.3 原辅材料及能源消耗

表 3-3 主要原辅材料及能源消耗情况

序号	原辅料名称	主要成分	单位	设计年用量	实际年用量
1	脱脂剂	氢氧化钠、碳酸钠、硫酸钠（元明粉）、磷酸三纳、三聚磷酸钠等	t/a	2	2
2	硝酸	65% HNO_3	t/a	2	2
3	硫酸	98% H_2SO_4	t/a	12	12
4	磷酸	85% H_3PO_4	t/a	12	12
5	氢氧化钠	NaOH	t/a	3	3
6	封孔剂	醋酸钠、去离子水、表面活性剂	t/a	0.5	0.5
7	染料	偶氮类金属络合染料	t/a	0.01	0.01
8	磺基水杨酸	磺基水杨酸	t/a	0.01	0.01

3.3.4 原辅材料理化特性

表 3-4 主要危化品特性表

名称	分子式	危规号	物化特性	燃烧特性	毒性毒理
硝酸	HNO_3	81002	分子量 63.01, 蒸汽压 4.4kPa (20℃), 熔点 -42℃/无水, 沸点: 86℃/无水, 纯品为无色透明发烟液体, 有酸味; 与水混溶; 相对密度 (水=1) 1.50 (无水); 相对密度 (空气=1) 2.17; 常温稳定。	具有强氧化性。与易燃物 (如苯) 和有机物 (如糖等) 接触会发生剧烈反应, 甚至引起燃烧。与碱金属能发生剧烈反应。有强腐蚀性。	健康危害: 其蒸气有刺激作用, 引起粘膜和上呼吸道的刺激症状。如流泪、咽喉刺激感、呛咳、并伴有头痛、头晕、胸闷等。长期接触可引起牙齿酸蚀症, 皮肤接触引起灼伤。
硫酸	H_2SO_4	7664-93-9	分子量 98.08, 纯品为无色透明油状液体, 无臭; 熔点 10.5℃ 沸点: 330.0℃, 蒸汽压 0.13kPa (145.8℃); 用于生产化学肥料, 在化工、医药、塑料、染料、石油提炼等工业也有广泛的应用。	与易燃物 (如苯) 和有机物 (如糖、纤维素等) 接触会发生剧烈反应, 甚至引起燃烧。能与一些活性金属粉末发生反应, 放出氢气。遇水大量放热, 可发生沸溅。具有强腐蚀性。燃烧 (分解) 产物: 氧化硫。	毒性: 属中等毒性。 急性毒性: LD_{50} 80mg/kg (大鼠经口); LC_{50} 510mg/m ³ , 2 小时 (大鼠吸入); 320mg/m ³ , 2 小时 (小鼠吸入)
磷酸	H_3PO_4	81501	分子量 98.00, 纯品为无色结晶, 无臭, 具有酸味; 熔点 42.4℃ 沸点: 260℃, 蒸汽压 0.67kPa (25℃); 用于制药、颜料、电镀、防锈。	燃烧 (分解) 产物: 氧化磷。	毒性: 属低毒性。 急性毒性: LD_{50} 1530mg/kg (大鼠经口);
氢氧化钠	NaOH	82001	分子量 40.01, 蒸汽压 0.13kPa (739℃), 熔点 318.4℃, 沸点: 1390℃, 易溶于水、乙醇、甘油, 不溶于丙酮; 相对密度 (水=1) 2.12, 常温下稳定。	本品不会燃烧, 遇水和水蒸气大量放热, 形成腐蚀性溶液。与酸发生中和反应并放热。具有强腐蚀性	健康危害: 本品有强烈刺激和腐蚀性。侵入途径: 吸入、食入。

3.3.5 项目生产设备

表 3-5 项目生产设备一览表

序号	设备名称	型号规格	单 位	设计数量	实际数量
1	高频机	G2F	台	6	6
2	生产线	龙门式氧化线	套	1	1
3	废气泵	LA	台	1	1
4	烘干线	--	套	1	1
5	水泵		台	若干	2
6	纯水机	1t/h	台	1	1

3.3.6 给排水、供电及供热

3.3.6.1 给水

本项目用水来自市政管网，新鲜水用量为 6790.08 m³/a。

3.3.6.2 排水

项目区雨污分流，雨水经雨水明沟外排；化抛清洗废水，处理后循环使用，不外排；碱洗、中和废水，经酸碱中和处理后，排入厂区综合废水处理站处理；脱脂废水、阳极氧化废水、染色废水、封口废水排入厂区综合废水处理站处理；纯水制备产生的浓水排入厂区综合废水处理站处理；车间地面冲洗水排入厂区综合废水处理站处理。项目水平衡见图 3-1。

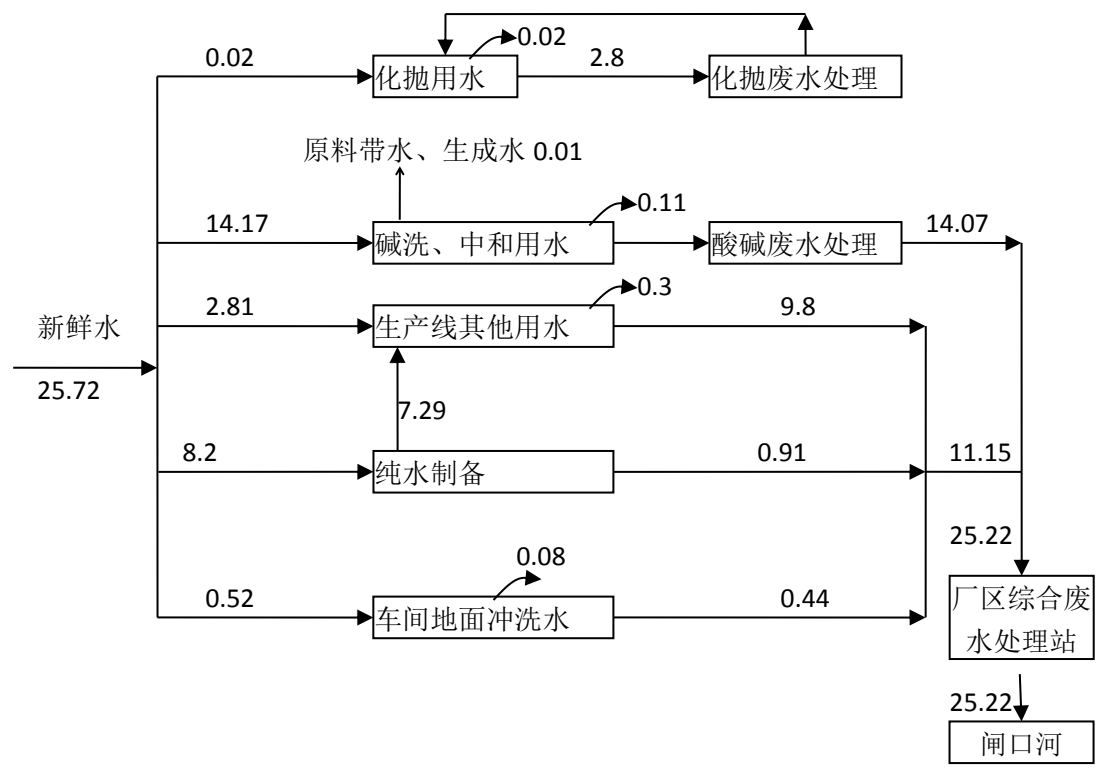


图 3-1 本项目水平衡图 (m³/a)

3.3.6.3 供电

本项目用电来自市政电网,可以保证连续稳定正常供电,满足项目用电需求。

3.3.6.4 供热

本项目供热采用电供热。

3.7 主要工艺流程及产污环节

3.7.1 生产工艺流程及产污环节

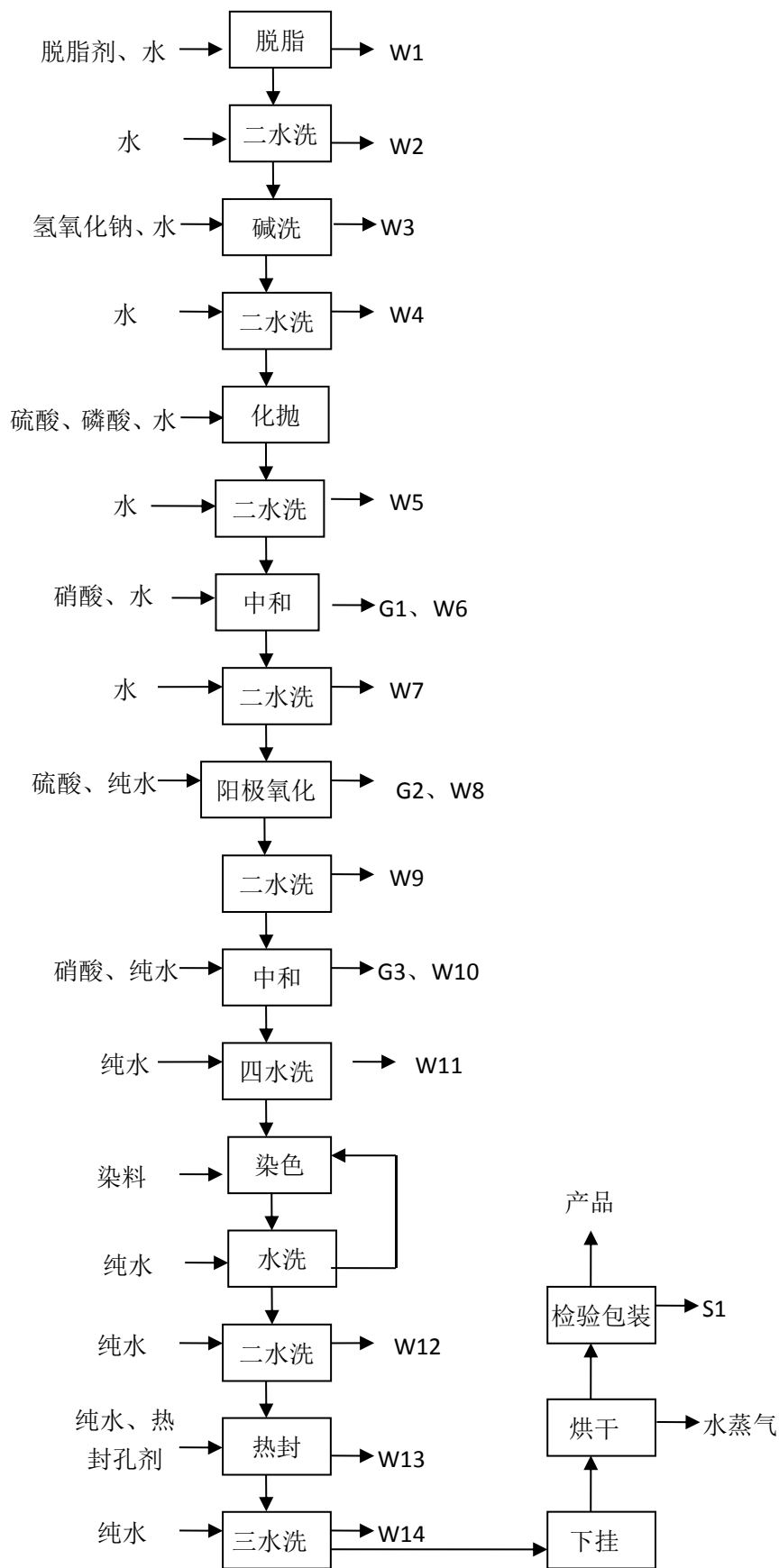


图 3-2 生产工艺流程及产污环节图

3.7.2 工艺流程简述

1、脱脂：铝材在操作及转动过程中会黏附机械设备的润滑油脂、灰尘、杂质颗粒之类的污染物，因此，铝材表面处理过程中首先要进行化学清洗，清除表面的油脂、污垢。脱脂主要利用专用脱脂剂除去产品表面铝屑以及冲压、折弯运输过程中的灰尘、机油等脏污，使产品更洁净，取出工件后进行两级逆流水洗。脱脂药水温度为 50℃，利用电进行加热。

产污环节：脱脂过程中会产生脱脂废液 W_1 及水洗废水 W_2 。

2、碱洗：产品脱脂后，表面有刮伤、毛刺、孔颈过小、丝牙、铝屑等，经过碱洗后可以使产品组装不受影响。碱洗完后，使用两级逆流水洗。碱洗温度为 60℃~100℃，利用电进行加热。

产污环节：碱洗过程中会产生废碱液 W_3 及水洗废水 W_4 。

3、化抛：化学抛光是利用铝和铝合金制作在酸性或碱性电解质溶液中的选择性自溶解作用，来整平抛光表面，以降低其表面粗糙度、PH。化学抛光增加铝制品表面光泽，提高亮度。本项目使用的化抛剂主要成分为磷酸和硫酸，化抛槽液不更换，化抛后进行两级逆流水洗，化抛过程中槽液中的硫酸浓度为 90%，使用过程中无硫酸雾产生。

产污环节：化抛过程中会产生水洗废水 W_5 。

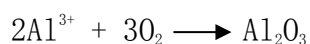
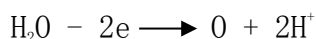
4、中和：工件先经过酸洗（65%的硝酸），利用酸溶液除掉去膜后残留在制品表面上的黑色挂灰附着物。中和后进行两级逆流水洗。

产污环节：中和过程中会产生废液 W_6 、废气 G_1 及水洗废水 W_7 。

5、氧化：将铝制品置于硫酸的电解液中，以铝制品为阳极，在外加电流作用下，使其表面生成一层致密的人工氧气膜 (Al_2O_3 膜)，其具有有效较高硬度，良好的耐热和绝缘性，抗蚀能力高，多孔，吸附能力好等特点。

其原理如下：

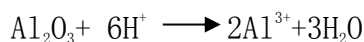
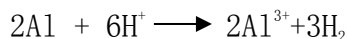
铝及其合金进行阳极氧化时，在阳极发生下列反应：



在阴极发生下列反应：



同时酸对铝和生成的氧化膜进行化学溶解，其反应为：



氧化槽液不更换，定期针对氧化槽下层 20cm 槽液，用水冲洗作为废水排放，氧化后再经两级逆流水洗。

产污环节：氧化过程中会产生酸雾 G_2 、废水 W_8 及水洗废水 W_9 。

6、中和水洗：调整阳极氧化后的工件 PH 值，使用硝酸进行中和，中和后用水进行四级纯水逆流漂洗。

产污环节：中和过程中会产生废气 G_3 、废液 W_{10} 及水洗废水 W_{11} 。

7、染色水洗：铝在硫酸溶液中进行阳极氧化处理之后，在制品表面上成一层人工氧化膜，这层氧化膜的最外表，是多孔性的。称多孔质层，而氧化膜的底层与铝基体相联接处，则是致密的氧化铝薄层，也称活性层或阻挡层。氧化过的铝工件侵入染料溶液中，染料分子通过扩散作用进入氧化膜的膜孔中，同时与氧化膜形成难以分离的共价键和离子键。在一定条件下会发生解吸附作用，因此染色后，必须经过封孔处理，将染色固定在膜孔中，同时增加氧化膜的耐蚀、耐磨性能。

染色后用纯水进行三级清洗，第一级清洗水含燃料较高，因此回用于染色槽中，后两级清洗废水排入污水站处理。

产污环节：染色过程中会产生水洗废水 W_{12} 。

9、封孔水洗：为了提高工件质量和染色牢固，染色后必须将氧化膜层的微细孔隙予以封闭，使用密封剂经过封孔处理后表面变的均匀无孔，形成致密的氧化膜。染色沉积在氧化膜内无法擦掉，且经封闭后的氧化膜不再具有吸附性，可避免吸附有害物质而被污染或早期腐蚀，从而提高了阳极氧化膜的防污染、抗蚀等性能。

热封孔技术是在接近沸点的纯水中，通过氧化铝的水合反应，将非晶态氧化铝转化成称为勃姆体的水合氧化铝，即 $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{H}_2\text{O}$ (AlOOH)。由于水合氧化铝比原阳极氧化膜的分子体积大了 30%，体积膨胀使得阳极氧化膜的微孔填充封闭。热封孔的本质是水合反应，其反应方程式为：



封孔采用无镍冷封孔工艺，封孔后的工件用水进行三级纯水洗。

产污环节：封孔过程中会产生废液 W_{13} 及水洗废水 W_{14} 。

10、下挂烘干：经封孔水洗后的工件下挂，进入烘干工序，烘干使用热风烘干箱，经电加热烘干，烘干温度为 $100^{\circ}\text{C}\sim 130^{\circ}\text{C}$ 。

产污环节：烘干过程中会产生水蒸气。

11、检验包装：烘干后的工件经检验合格，经包装后运至成品区待售。

产污环节：检验过程中会产生部分不合格品 S_1 。

第四章 主要污染物及治理措施

4.1 废气来源及治理措施

废气来源：

本项目废气产生来源主要为：（1）铝氧化过程中产生的废气，主要为 NO_x 、硫酸雾。

治理措施：

（1）铝氧化废气：铝氧化生产线位于进行密封，顶部设置抽风系统，收集的废气经碱液吸收塔处理后 15 高排气筒排放；

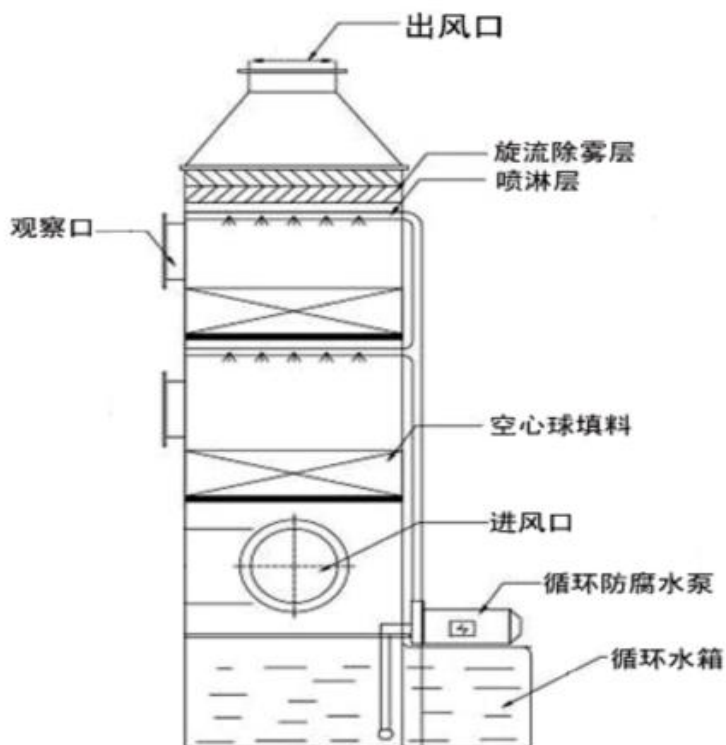
废气产生环节及处理措施见表 4-1。

表 4-1 本项目废气产生及处置一览表

序号	名称	主要污染物组成	治理措施、排放形式及去向	排气筒参数
1	酸洗废气	NO_x 、硫酸雾	铝氧化生产线位于进行密封，顶部设置抽风系统，收集的废气经碱液吸收塔处理后 15 高排气筒排放	H=15m, D=50cm

注：废气处理工艺说明：

（1）填料式酸碱雾净化塔构造



（2）处理措施工艺说明

酸碱雾吸收塔是利用相对流动的水和含酸气体之间的扩散吸收等现象，进行两者之间的质交换。大的喷淋强度和众多的填料增加了两者之间的接触，足够的喷淋高度，可以保证含酸气体在塔内有足够多的停留时间，鉴于上述因素，所以本吸收塔能获得高于其它净化设备的净化效果。

吸收塔由塔体（含蓄水槽）、填料、喷淋装置（含循环水泵）、脱水层等四个部份组成，具体的构造。

①塔体

塔体内表面采用耐腐蚀、耐水冲刷的树脂处理，中间为多层由无碱无蜡玻璃布和根据不同要求而采用的不饱和聚脂树脂组成的复合层板，层数按厚度要求决定。

塔体外表面采用耐水、耐老化胶衣树脂作防老化面层，在中间层（强度层）的内外表面间还采用无碱无蜡无捻的方格细布作为防老化的过渡层。

塔体可以按订货要求，分段制作，在现场粘接或用法兰联接。

②填料

材质为聚丙烯，随塔配备。

③喷淋装置

由耐腐的喷咀（或多孔盘管式喷淋器）管道、循环泵等组成。

4.2 废水来源及治理措施

废水来源

本项目废水产生来源主要为：（1）碱洗、中和废水：主要为 COD、SS、氨氮、总磷、石油类；（2）脱脂废水、阳极氧化废水、染色废水、封口废水、纯水制备产生的浓水、车间地面冲洗水：主要为 COD、SS、氨氮、总磷、石油类；（3）化抛废水：主要为 COD、SS、氨氮、总磷、石油类。

处置措施

- （1）碱洗、中和废水：经酸碱中和处理后，排入厂区综合废水处理站处理；
- （2）脱脂废水、阳极氧化废水、染色废水、封口废水、纯水制备产生的浓水、车间地面冲洗水：排入厂区综合废水处理站处理；
- （3）化抛废水：处理后循环使用，不外排。

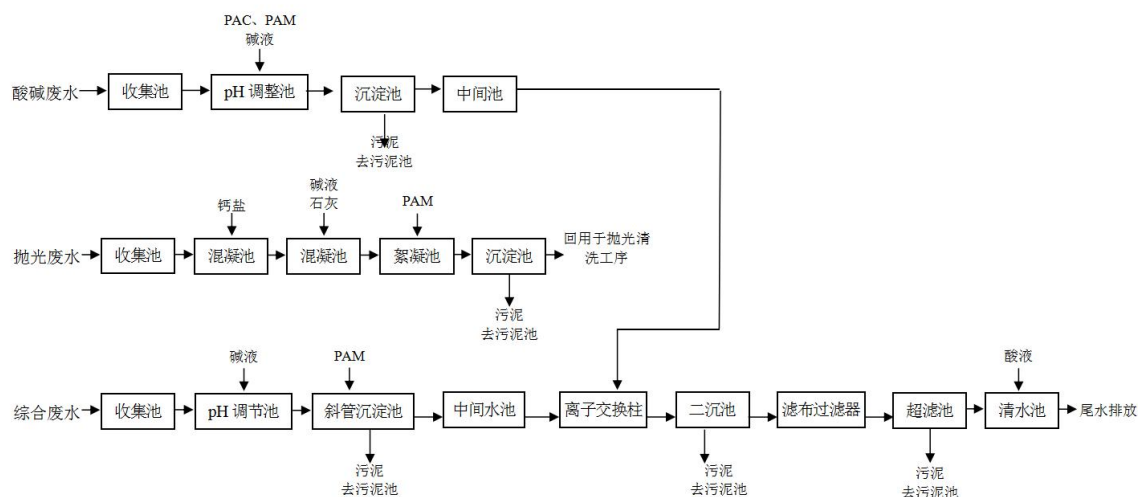
废水产生环节及处理措施见表 4-2。

表 4-2 本项目废水产生及处置一览表

序号	名称	主要污染物组成	治理措施、排放形式及去向	备注
1	碱洗、中和废水	COD、SS、氨氮、总磷、石油类	经酸碱中和处理后，排入厂区综合废水处理站处理	
2	脱脂废水、阳极氧化废水、染色废水、封口废水、纯水制备产生的浓水、车间地面冲洗水	COD、SS、氨氮、总磷、石油类	排入厂区综合废水处理站处理	
3	化抛废水	COD、SS、氨氮、总磷、石油类	处理后循环使用，不外排	

注：废水处理工艺说明：

- （1）废水治理工艺流程



(2) 污水处理设施处理工艺流程说明

1) 酸碱废水预处理系统

酸碱废水主要有：碱洗废水 W3 及清洗废水 W4、中和废水 W6、W10 及清洗废水 W7、W9、W11。

酸碱废水经自流进入酸碱废水调节池，在调节池内均质均量后，由提升泵泵入 PH 调整池内，经 PH 调整后，可形成细小的矾花，细小的矾花随水流进入沉淀池中进行沉淀。

沉淀池中出水进入中间池，通过循环泵的大水量循环进入综合废水离子交换柱中处理。

2) 化抛废水处理

化抛液主要污染物为磷酸，化抛废水经自流后进入收集池，由提升泵提升至混凝池，投加化学沉析剂氯化钙，再提升至混凝池，投加石灰（氢氧化钙）与磷酸形成磷酸钙沉淀，同时降低废水 pH，再提升至絮凝池，在絮凝池中加入 PAM，进一步沉淀游离磷酸，在 PAM 作用下，形成絮凝沉淀，再将絮凝浆提升至沉淀池，在沉淀池中被分离去除沉淀，分离出清水回用于化抛清洗工序。

3) 综合废水预处理

综合废水：脱脂废水、氧化废水、染色废水、热封废水及各类槽液。

各类废水中综合废水调节池中均质均量后，进入 PH 调整池，该反应主要去除废水中的磷，沉淀池出水后，再进入滤布过滤器及离子交换柱主要去除废水中的铝，最终经超滤池除磷、除铝后，进入清水池排放。

4) 污泥处理系统

各沉淀池的污泥经污泥泵泵至污泥浓缩池，再经污泥压滤泵压至压滤机，经污泥压滤机压滤后，泥饼外运，滤液至综合废水调节池。

4.3 噪声污染及治理措施

噪声来源：

项目噪声源主要来自生产设备，主要是废气泵、烘干机、高频机等设备运行过程中产生的噪声。

治理措施：

本项目采取以下噪声治理措施：

- ①选用低噪声设备、加设减振基座；
- ②设备合理布置、加强厂房隔声措施。

4.4 固体废物产生及处置情况

一般固体废物：废弃包装材料。

废弃包装材料：收集后，外售物资公司，合理处置。

危险废物：污水处理站污泥。

污泥：委托危废资质单位合肥市宣城市富旺金属材料有限公司安全处置。

本项目正常生产后的固体废物产生情况见表 4-3。

表 4-3 本项目产生的固废产生及处置一览表

序号	固废名称	来源	产生量 (t/a)	固废性质	处理措施
1	废弃包装材料	原料运输	1	一般固废	收集后，外售物资公司，合理处置
2	污泥	污水处理站	8	《国家危废名录》 (2008)，属于 HW17 中 346-064-17	收集后，暂存于危废暂存间(A 车间东侧 30m ²)，委托宣城市富旺金属材料有限公司安全处置

4.5 环保投资情况

环保投资详见表4-4。

表 4-4 环保投资一览表

序号	种类	治理对象	环保设施名称	设计环保投资 (万元)	实际环保投资 (万元)
1	废水	表面处理废水	表面处理废水处理系统 120t/d，酸碱废水和化抛废水分质处理，综合废水处理工艺为斜管沉淀+离子交换+过滤+超滤工艺	10	20
		雨污分管网及配套设施		5	5
2	废气	表面处理废气	酸雾吸收塔一套，废气风量 12000m³/h，排气筒高度 15m	2	5
		无组织废气车间通排风设施		/	/
3	噪声	设备减振、隔声、消声、厂房隔音		5	2
4	固废	①危险废物暂存设施 ②一般固废收集点。		5	2
5	绿化	栽种树木		10	0
6	地下水	厂区地面、危废间、污水处理站防渗措施		5	5
7	排污口整治	废气：设置采样点和采样平台；噪声：在噪声设备点，设置环境保护标志牌；固废：设置专用的贮存设施或堆放场地；设置标志牌		8	5
8	风险防范措施	一座事故收集池，容积为 120m³		1	10
		制定详细的应急预案；组建事故应急救援组织体系；建立厂、车间、班组三级报警网；风险防范中所提及的各类防范措施均设置到位			
合计				51	54

4.6 “三同时”落实情况

“三同时”落实情况详见表4-5。

表 4-5 环保“三同时”验收一览表

序号	类别	设计环保设施	落实情况	进度
1	废气治理	B 车间废气：硫酸雾和氮氧化物经碱液吸收塔处理系统处理后经一根 15 米排气筒排放，风机风量为 12000m ³ /h，排气筒高度 15 米，直径 0.5 米。	B 车间废气：硫酸雾和氮氧化物经 2 套碱液吸收塔处理系统处理后经 2 根 15 米排气筒排放	与建设项目“同时设计、同时施工，同时投入运行”
2	废水治理	排水收集系统：按照雨污分流原则建设排水管网，雨水排入雨水管网；综合污水进入污水管网	按照雨污分流原则建设排水管网，雨水排入雨水明沟外排；污水进入厂区污水处理站，处理后达标排放	
		废水处理设施：现有污水处理站装置 120t/d 装置一套，根据废水分质处理原则，新建酸碱废水、化抛废水预处理装置，化抛废水经混凝沉淀+絮凝沉淀后回用于化抛清洗工序，酸碱废水经调节+沉淀处理后排入综合废水处理系统。	废水处理设施：现有污水处理站装置 120t/d 装置一套，根据废水分质处理原则，新建酸碱废水、化抛废水预处理装置，化抛废水经混凝沉淀+絮凝沉淀后回用于化抛清洗工序，酸碱废水经调节+沉淀处理后排入综合废水处理系统。	
3	固废处置	危险固废：临时收集存放设施，在现有暂存点改造。	危险固废：临时收集存放设施，在现有暂存点改造。	
		一般固废：外售	一般固废：外售	
4	噪声控制	综合治理措施，包括消声、隔声、减振等	综合治理措施，包括消声、隔声、减振等	
5	绿化			
6	风险	风险防范措施： 事故池利用现有装置	建设 120m ³ 事故池 1 座	
		事故应急预案： 制定应急预案、成立指挥中心、配置防护监测设备	事故应急预案：制定应急预案、成立指挥中心、配置防护监测设备	
7	排污口规范化设置	规范化排污口（污水排口一个，B 车间 15m 排气筒 1 个；危废暂存场所 1 处）	规范化排污口（污水排口一个，B 车间 15m 排气筒 2 个；危废暂存场所 1 处）	
		清污分流管网	清污分流管网	
8	防护距离设置	距离厂界边缘以起点，设置 100m 的环境防护距离	距离厂界边缘以起点，设置 100m 的环境防护距离	

第五章 验收执行标准

5.1 验收执行标准来源

验收执行标准来源于环评报告以及环评批复确定的标准，在环评文件审批之后发布或修订的标准、规定和准入要求等对已经批准的建设项目执行新规定有明确时限要求，按新规定执行。特别排放限值的地域范围、时间，按国务院环境保护主管部门或省级人民政府规定执行，据此确定本次验收项目执行标准。

5.2 废气排放执行标准

5.2.1 有组织废气排放执行标准

根据环评、批复及区域环保要求，项目铝氧化废气排放执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）新建企业大气污染物排放限值。具体标准内容见表 5-1。

表 5-1 有组织废气排放执行标准

污染因子	排气筒高度 (m)	浓度标准限值(mg/m ³)	污染物监控位置
硫酸雾	15	30	车间或生产设施排气筒
氮氧化物	15	200	

5.3 废水排放执行标准

根据环评、批复及区域环保要求，项目废水排放执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 2 新建企业水污染物排放限值。具体标准内容见表 5-2。

表 5-2 项目废水排放浓度限值

序号	污染物	排放浓度 (mg/L)	污染物监控位置
1	pH 值	6-9 (无量纲)	企业废水总排口
2	SS	50	
3	COD	80	
4	NH ₃ -N	15	
5	TP	1.0	
6	石油类	3.0	
7	总氮	20	

5.4 噪声排放执行标准

根据环评及批复要求。项目运营期噪声应执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。具体标准内容见表 5-3。

表 5-3 噪声执行标准限值

项目	执行标准限值 dB (A)	执行标准
厂界噪声	60 (昼 间)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中 2 类标准
	50 (夜 间)	

第六章 验收监测内容

6.1 验收监测内容

本次验收主要针对项目废气、废水、噪声的排放情况进行了监测。验收项目具体监测内容如下。

6.2 废气监测内容

6.2.1 有组织废气监测点位、监测因子、监测频次

根据现场勘察及查阅相关资料，有组织排放废气监测内容见表 6-1。

表 6-1 有组织废气监测内容

序号	装置名称	监测断面	排气筒高度(m)	排气筒根数	监测内容	监测频次
1	铝氧化废气 1# 排气筒	出口	15	1	NO _x 、硫酸雾	3 次/天，连续 2 天
2	铝氧化废气 2# 排气筒	出口	15	1	NO _x 、硫酸雾	3 次/天，连续 2 天

6.2.2 有组织监测布点图

根据现场勘察及查阅相关资料，有组织监测布点图见图 6-1。



图6-1 有组织监测布点图

6.2.3 无组织废气监测点位、监测因子、监测频次

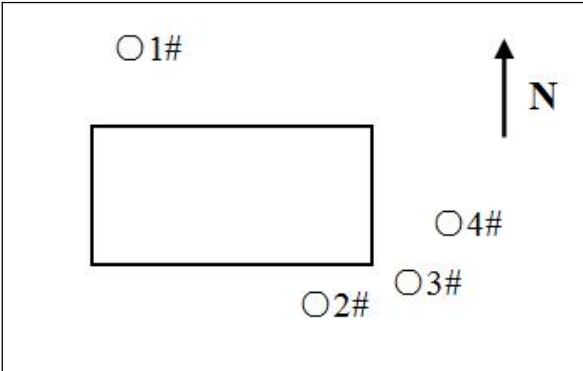
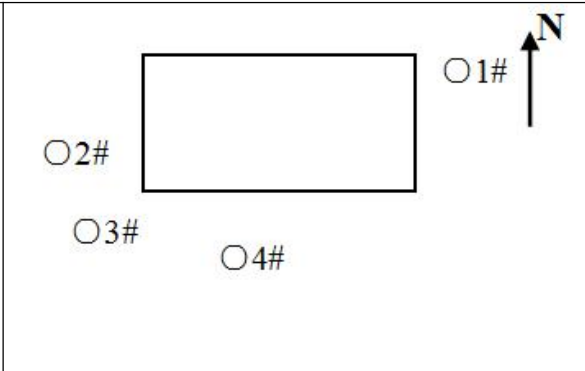
无组织废气监测内容及频次见表6-2。

表 6-2 无组织废气监测内容

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	上风向一个参照点，厂周围下 风向设 3 个监控点	NO _x	3 次/天，连续 2 天
2		气象因子（气温、气压、 风向、风力）	3 次/天，连续 2 天（与污 染物采样同步进行）

6.2.4 无组织监测布点图

根据现场勘察及查阅相关资料，无组织监测布点图见图 6-2，6-3。

	
图6-2 无组织监测布点图（2018.04.14）	图6-3 无组织监测布点图（2018.04.15）

6.3 废水监测内容

6.3.1 废水监测点位、监测因子、监测频次

废水监测点位、监测因子、监测频次详见表 6-3

表 6-3 废水监测点位、项目、频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	总排口	pH、悬浮物、COD、氨氮、总磷、石油类、总氮	3 次/天，2 天

6.3.2 噪声监测布点图

根据现场勘察及查阅相关资料，噪声监测布点图见图 6-4。

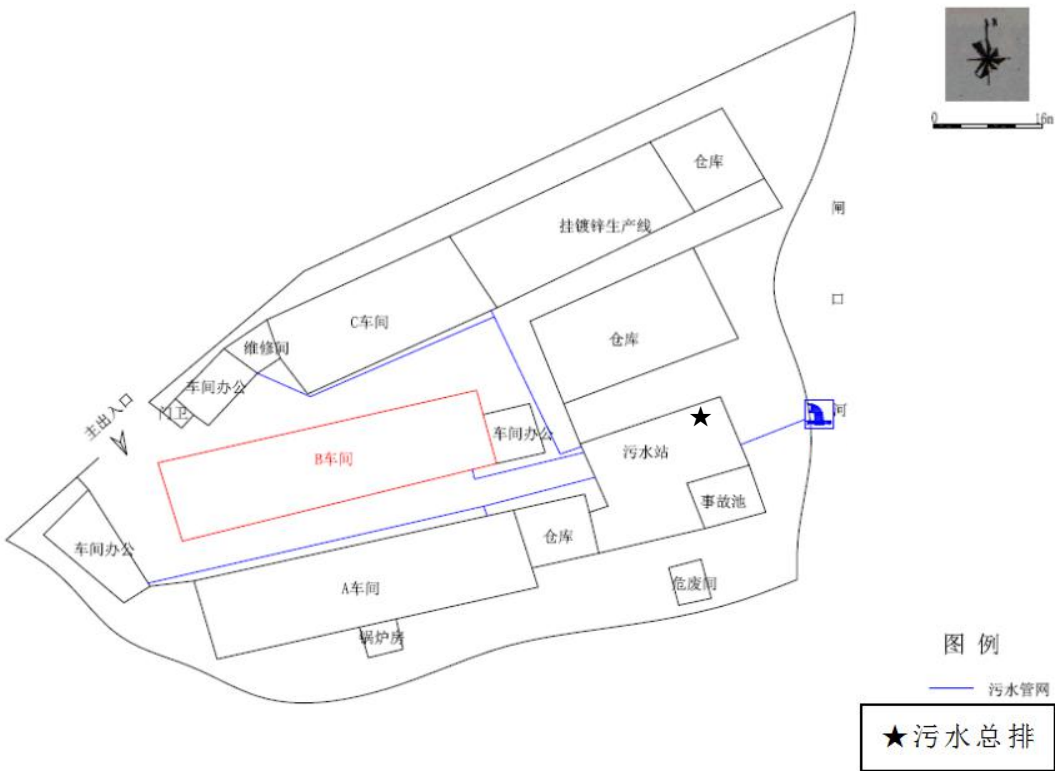


图6-4 废水监测布点图

6.4 噪声监测内容

6.4.1 噪声监测点位、监测因子、监测频次

本项目在东、南、西、北四个厂界外 1 米处各设 1 个监测点，共 4 个监测点，测定等效连续 A 声级，昼夜各监测 4 次/天，2 天。

6.4.2 噪声监测布点图

根据现场勘察及查阅相关资料，噪声监测布点图见图 6-5。

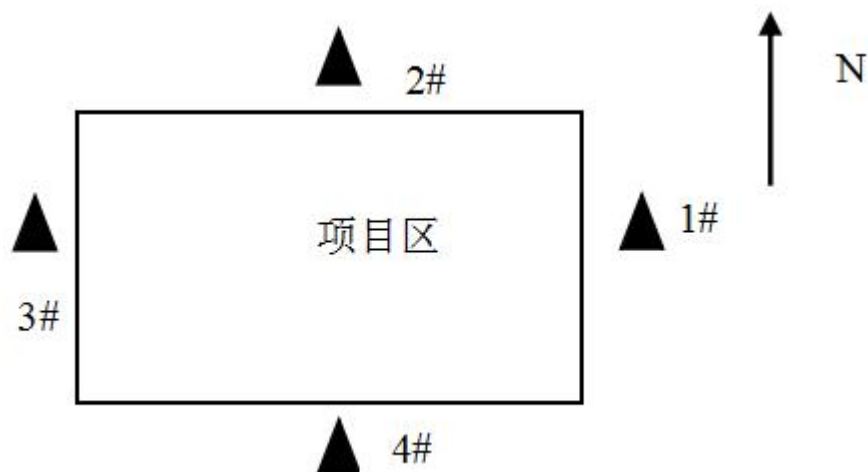


图6-5 噪声监测布点图

第七章 质量保证及质量控制

7.1 监测分析方法

本项目监测分析方法见表 7-1。

表 7-1 本项目监测分析方法

样品类别	检测项目	检测标准（方法）及编号（含年号）	方法检测限
无组织废气	氮氧化物	环境空气 氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009	0.005mg/m ³
有组织废气	氮氧化物	固定污染源排气中氮氧化物的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ/T43-1999	0.7 mg/m ³
	硫酸雾	固定污染源废气 铬酸钼分光光度法 《空气和废气监测分析方法》（第四版）国家环保总局（2003）	5 mg/m ³
废水	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	0.01 mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	4mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ637-2012	0.01 mg/L
	色度	水质 色度的测定 GB/T 11903-1989	—
	总氮	水质总氮的测定碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05 mg/L
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	—

7.2 质量控制措施

7.2.1 废气监测质量控制措施

为了确保本次废气监测数据具有代表性、可靠性和准确性，在监测过程中对全过程包括布点、采样、实验室分析、数据处理等各环节进行严格的质量控制。具体要求如下：

（1）废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，监测前对使用的仪器均进行浓度和流量校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏，采样和分析过程严格按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）和《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）执行；

（2）验收监测中及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷达到额定符

合的 75%以上；根据相关标准的布点原则合理布设无组织监测点位，确保各监测点位布设的科学性和可比性；监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准分析方法，现场采样人员和监测人员必须经过考核并持有合格证书；监测数据严格实行三级审核制度。

(3) 尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；尽量保证被测污染物因子的浓度在仪器测试量程的有效范围内。

7.2.2 废水监测质量控制措施

废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）规定执行。

7.2.3 噪声监测质量控制措施

噪声测量仪器为Ⅱ型分析仪器。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后均经A声级校准器检验，误差确保在±0.5分贝以内。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB(A)，若大于0.5dB(A)测试数据无效。仪器校准详见表7-2。

表 7-2 仪器校准一览表

仪器名称	仪器型号	单位	标准值	校准日期	仪器显示	示值误差	是否合格
声级计	HS6288	dB(A)	93.5 (标准声源)	2018.04.14 测量前	93.5	0.0	合格
				2018.04.14 测量后	93.5	0.0	合格
声级计	HS6288	dB(A)	93.5 (标准声源)	2018.04.15 测量前	93.5	0.0	合格
				2018.04.15 测量后	93.5	0.0	合格

第八章 验收监测结果及评价

8.1 验收监测期间工况调查

在验收监测期间，采用产品产量核算法来记录工况，即通过查阅产品产量统计表对工况情况做出分析，判断工况是否达到 75%。当生产负荷达到 75%以上时，进入现场进行检测，当生产负荷小于 75%时，通知检测人员停止检测，以确保检测数据的有效性。

该项目在现场检测期间工况负荷为 86%–91%，验收监测期间产品工况表 8-1。

表 8-1 验收期间本项目生产工况

时间	产品	设计产量	验收期间产量	生产负荷
2018. 04. 14	金属表面	11	9.5	86%
2018. 04. 15	金属表面	11	10	91%

验收监测期间，电镀生产线技术改造项目工况稳定，生产能力为 86%–91%，生产能力达到设计生产能力的 75%以上的要求，因此本次监测为有效工况，检测结果能作为该项目竣工环境保护验收依据。

8.2 污染物排放检测结果

8.2.1 废气监测结果

8.2.1.1 有组织废气监测结果

检测时间为 2018 年 04 月 14–15 日。铝氧化废气排气筒监测结果见表 8-2。

表 8-2 铝氧化废气排气筒监测结果一览表

采样 点位	项目名称		采样日期						评价标准	评价结果
			2018 年 04 月 14 日			2018 年 04 月 15 日				
			I	II	III	I	II	III		
排气 筒 1#	排气筒高度（m）		15						评价标准	评价结果
	烟道截面积（m ² ）		0.1963							
	烟温（℃）		10.0	9.7	9.8	9.8	9.7	9.8		
	标干流量（m ³ /h）		6421	7359	7747	10277	11469	11799		
	硫酸雾	排放浓度（mg/m ³ ）	17.2	6.21	7.02	7.79	6.74	6.10	30	达标
		排放速率（kg/h）	0.110	0.046	0.054	0.080	0.077	0.072		
	氮氧化物	排放浓度（mg/m ³ ）	3.68	3.53	3.26	3.73	3.79	3.73	200	达标
		排放速率（kg/h）	0.024	0.026	0.025	0.038	0.044	0.044		
排气 筒 2#	排气筒高度（m）		15						评价标准	评价结果
	烟道截面积（m ² ）		0.1963							
	烟温（℃）		10.2	9.7	9.8	9.7	9.6	9.5		
	标干流量（m ³ /h）		6819	7359	7747	7884	8360	7892		
	硫酸雾	排放浓度（mg/m ³ ）	6.76	5.82	7.54	7.15	5.73	6.63	30	达标
		排放速率（kg/h）	0.046	0.043	0.058	0.056	0.048	0.052		
	氮氧化物	排放浓度（mg/m ³ ）	3.21	3.36	3.41	3.71	3.51	3.54	200	达标
		排放速率（kg/h）	0.022	0.025	0.026	0.029	0.029	0.028		

有组织废气监测结论：验收监测期间，铝氧化废气排气筒硫酸雾两日最大排放浓度为 17.2mg/m³；氮氧化物两日最大排放浓度为 3.79mg/m³。硫酸雾、氮氧化物满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）新建企业大气污染物排放限值。

8.2.1.2 无组织废气监测结果

检测时间为 2018.04.26-2018.04.27。验收监测期间气象参数见表 8-3，无组织颗粒物监测结果见表 8-4。

表 8-3 验收监测期间气象参数表

采样日期		平均风速 (m/s)	主导风向	平均气压 (kPa)	天气状况	平均气温 (℃)
04 月 14 日	I	0.80	西北风	101.32	多云	15.0
	II	0.80	西北风	101.32	多云	16.2
	III	0.78	西北风	101.33	多云	16.7
04 月 15 日	I	0.82	东北风	101.37	多云	13.8
	II	0.86	东北风	101.40	多云	14.8
	III	0.78	东北风	101.39	多云	17.8

表8-4 无组织颗粒物监测结果一览表 单位: mg/m³

检测项目	采样时间	检测频次	检测点位			
			上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#
硫化氢	04 月 14 日	I	0.023	0.023	0.024	0.024
		II	0.024	0.024	0.024	0.023
		III	0.024	0.023	0.023	0.023
	04 月 15 日	I	0.023	0.023	0.025	0.024
		II	0.023	0.024	0.024	0.023
		III	0.023	0.024	0.023	0.024
标准值			0.06			
评价结果			达标			

无组织废气监测结论：验收监测期间，本项目无组织排放硫化氢两日最大浓度为0.030mg/m³，氨气两日最大浓度为0.082mg/m³，无组织硫化氢和氨气满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中二级新扩改建标准。

8.2.3 废水监测结果

废水监测结果见表 8-5。

表 8-5 废水监测结果一览表

采样 点位	采样 时间	采样 频次	检测项目							
			pH	悬浮物	COD	氨氮	石油类	总氮	色度	总磷
总排 口	04 月 14 日	I	7.23	6	40	5.71	0.67	6.21	16	0.756
		II	7.24	8	40	5.82	0.71	6.21	16	0.775
		III	7.25	6	40	5.71	0.73	5.82	16	0.763
	04 月 15 日	I	7.25	7	41	6.66	0.77	6.50	16	0.800
		II	7.24	8	40	6.64	0.81	6.43	16	0.810
		III	7.24	7	41	6.64	0.79	6.32	16	0.799
评价标准			6-9	50	80	15	3.0	20	30	1.0
评价结果			达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

废水监测结论：验收监测期间，本项目生活污水总排口两天日均值分别为：
 pH：7.23-7.25，7.24-7.25；悬浮物：6.7mg/L, 7.3mg/L；COD：40mg/L, 41mg/L；
 氨氮：5.75mg/L, 6.65mg/L；石油类：0.70mg/L, 0.79mg/L；总氮：
 6.08mg/L, 6.42mg/L；色度：16mg/L, 16mg/L；总磷：0.765mg/L, 0.803mg/L。pH、
 悬浮物、COD、氨氮、石油类、总氮、总磷满足《电镀污染物排放标准》（GB21900）
 表二新建企业水污染物排放限值。

8.2.3 厂界噪声监测结果

厂界噪声监测结果见表 8-6。

表 8-6 噪声监测结果一览表

检测地点	安徽尹昭工贸有限公司厂界			样品名称	噪声
气象条件	04 月 14 日：多云、风速 0.75m/s；04 月 15 日：多云、风速 0.75m/s				
检测点位	见点位示意图	检测频次	昼夜各 1 次测 2 天	检测仪器	HS6288
仪器校正	测前校正值 93.5dB 测后校正值 93.5dB			仪器校准	合格
点位编号	检测时间				
	2018 年 04 月 14 日		2018 年 04 月 15 日		
	昼间 Leq dB (A)	夜间 Leq dB (A)	昼间 Leq dB (A)	夜间 Leq dB (A)	
1#	55.6	44.3	54.5	45.6	
2#	56.3	47.2	56.3	47.4	
3#	52.6	44.3	52.0	46.7	
4#	52.2	48.6	56.8	45.4	

噪声监测结论：验收监测期间，本项目四个厂界的昼间噪声在 52.0-56.3dB (A) 之间，夜间噪声在 44.3-48.6dB (A) 之间。昼间、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

第九章 公众意见调查

9.1 公众参与调查目的

公众参与调查是建设项目竣工环境保护验收调查报告的重要组成部分,其目的是从项目的建设对社会、自然环境产生影响的角度,从可能受到影响的公众和社会团体的利益出发,对项目在建设期间的影响和项目建成运行后对社会、自然环境产生的正负效应,应广泛征求公众意见,以此作为评价该项目的建设对环境造成的影响程度及评价该项目环保措施的实施效果的重要依据之一,并协助本验收监测报告提出切实可行的环保措施。

9.2 公众参与调查内容

公众参与调查表详见表 9-1。

表 9-1 安徽尹昭工贸有限公司电镀生产线技术改造项目公众调查表

姓名		工作单位或住址		
		联系电话		
年龄:	18—30	30—45	45—60	60 以上
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
文化程度:	大学	高中	初中	小学
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
职业:	工人	农民	商人	干部
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	学生	科技工作者	文职人员	其它
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1、您认为您生活的周围环境质量状况如何?				
质量很好 <input type="checkbox"/>		质量较好 <input type="checkbox"/>	环境一般 <input type="checkbox"/>	污染较重 <input type="checkbox"/>
污染严重 <input type="checkbox"/>		不清楚 <input type="checkbox"/>		
2、您认为庐江县当前的主要环境问题是什么?				
地表水污染 <input type="checkbox"/>		地下水污染 <input type="checkbox"/>	大气污染 <input type="checkbox"/>	噪声污染 <input type="checkbox"/>
固废污染 <input type="checkbox"/>		生态破坏 <input type="checkbox"/>		
3、在此之前,您是否了解电镀生产线技术改造项目?				
了解 <input type="checkbox"/>		听说过 <input type="checkbox"/>	从未听说过 <input type="checkbox"/>	
4、您认为电镀生产线技术改造项目对环境不利影响的来源				
施工期 <input type="checkbox"/>		入住期 <input type="checkbox"/>	交通运输 <input type="checkbox"/>	其他 <input type="checkbox"/>
5、您认为电镀生产线技术改造项目的实施是否有利于本地区经济的发展?				
有利于 <input type="checkbox"/>		不利于 <input type="checkbox"/>	不知道 <input type="checkbox"/>	
6、您认为电镀生产线技术改造项目的实施是否有利于提高您的生活质量?				
有利于 <input type="checkbox"/>		不利于 <input type="checkbox"/>	不知道 <input type="checkbox"/>	
7、您认为本工程采取的污染防治措施是否可行?				
可行 <input type="checkbox"/>		基本可行 <input type="checkbox"/>	不可行 <input type="checkbox"/>	不知道 <input type="checkbox"/>
8、您认为本工程实施后,对当地环境质量状况会产生何种影响?				
积极影响 <input type="checkbox"/>		无影响 <input type="checkbox"/>	负面影响 <input type="checkbox"/>	不知道 <input type="checkbox"/>
9、您认为本工程实施后你对环境质量是否满意?				
满意 <input type="checkbox"/>		基本满意 <input type="checkbox"/>	不满意 <input type="checkbox"/>	其他 <input type="checkbox"/>
10、本工程实施后,您对家乡的变化是否更加自豪?				
是 <input type="checkbox"/>		否 <input type="checkbox"/>	没感觉 <input type="checkbox"/>	其他 <input type="checkbox"/>
11、您是否赞成本工程通过验收?				
赞成 <input type="checkbox"/>		有条件赞成 <input type="checkbox"/>	无所谓 <input type="checkbox"/>	不赞成 <input type="checkbox"/>
12、您对本工程的通过验收有无其他要求或建议?				

9.3 公众参与调查方式

本次公众参与调查方式主要是采用发放公众参与调查表的形式进行。共分发公众参与调查表 60 份，回收 60 份，回收率 100%。

9.4 公众参与调查结果分析

见表 9-2、表 9-3、表 9-4。

表 9-2 公共参与调查基本构成

调查内容		调查结果	
		人数	所占比例 (%)
年龄	18-30	8	13
	30-45	21	35
	45-60	30	50
	60 以上	1	2
文化程度	小学 (或小学以下)	14	23
	初中	21	35
	高中	21	35
	大学 (或大学以下)	4	7

表 9-3 公众参与调查结果统计一览表

调查内容		统计结果 (人)	统计结果 (%)
1、您认为您生活的周围环境质量状况如何？	质量很好	0	0
	质量较好	18	30
	环境一般	41	68
	污染较重	1	2
	污染严重	0	0
	不清楚	0	0
2、您认为庐江县当前的主要环境问题是什？	地表水污染	1	2
	地下水污染	0	0
	大气污染	12	20
	噪声污染	1	2
	固废污染	45	74
	生态破坏	1	2
3、在此之前，您是否了解电镀生产线技术改造项目？	了解	2	3
	听说过	53	88
	从未听说过	5	9
4、您认为电镀生产线技术改造项目	施工期	3	5

对环境不利影响的来源?	入住期	48	80
	交通运输	6	10
	其他	3	5
5、您认为电镀生产线技术改造项目的实施是否有利于本地区经济的发展?	有利于	53	88
	不利于	0	0
	不知道	7	12
6、您认为电镀生产线技术改造项目的实施是否有利于提高您的生活质量?	有利于	29	48
	不利于	5	8
	不知道	26	44
7、您认为本工程采取的污染防治措施是否可行?	可行	9	15
	基本可行	48	80
	不可行	3	5
	不知道	0	0
8、您认为本工程实施后,对当地环境质量状况会产生何种影响?	积极影响	8	13
	无影响	48	80
	负面影响	0	0
	不知道	4	7
9、您认为本工程实施后你对环境质量是否满意?	满意	11	18
	基本满意	49	82
	不满意	0	0
	其他	0	0
10、本工程实施后,您对家乡的变化是否更加自豪?	是	42	70
	否	1	2
	没感觉	17	28
	其他	0	0
11、您是否赞成本工程通过验收?	赞成	37	62
	有条件赞成	17	28
	无所谓	6	10
	不赞成	0	0

第十章 环境管理检查

10.1 “三同时”制度执行情况

该项目建设前，根据国家《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中有关规定，进行了环境影响评价，履行了环境影响审批手续，有关档案齐全。项目做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”要求。

10.2 环境管理规章制度的建立及执行情况

公司重视环保工作，严格遵守“三同时”制度及相关法律法规，建立和健全了各项环境保护制度，建设了相应的环境保护设施，并由专人进行运行和维护，保证环保设施的正常运行。

10.3 环保设施建设管理及运行维护情况

自投入至今，所有环保设施均正常运行。从立项、环评到试运行期间，本项目与环境保护有关的文件、资料、图纸等基本齐全。

10.4 排污口规范化整治情况

验收监测期间经现场检查，项目排气筒均设置了采样孔，已设置规范化排污口标识。

10.5 固体废物处置情况

一般固体废物：废弃包装材料。

废弃包装材料：收集后，外售物资公司，合理处置。

危险废物：污水处理站污泥。

污泥：委托危废资质单位宣城市富旺金属材料有限公司安全处置。

10.6 绿化措施

本项目在厂房内，无绿化。

10.7 环评批复的落实情况：

安徽尹昭工贸有限公司电镀生产线技术改造项目竣工环境保护验收报告环评报告表批复的落实情况见表 10-1：

表 10-1 环评批复落实情况

类别	环评批复要求	落实情况	备注
概况	安徽尹昭工贸有限公司拟建项目位于庐江县万山镇工业园安徽尹昭工贸有限公司现有厂房内，主要建设内容将 B 车间现有一条挂镀锌生产线改建为一条阳极氧化生产线，仓储，废水处理，废气处理等均依托现有设施。拟建的阳极氧化生产线表面处理能力为 3300 吨/年，其他生产线生产能力不变，工程计划总投资 20000 万元，新增环保投资约 51 万元。	安徽尹昭工贸有限公司位于庐江县万山镇工业园安徽尹昭工贸有限公司现有厂房内，主要建设内容将 B 车间现有一条挂镀锌生产线改建为一条阳极氧化生产线，仓储，废水处理，废气处理等均依托现有设施。拟建的阳极氧化生产线表面处理能力为 3300 吨/年，其他生产线生产能力不变，工程计划总投资 20000 万元，实际新增环保投资约 52 万元。	已落实
一	<p>针对现有工程存在的环境问题，建设单位须按时完成以下整改工作：</p> <p>1.完善生产车间、污水处理设施等区域的地面防腐防渗工程，确保其达到防渗要求。</p> <p>2.按照规范要求落实危废暂存场所防雨、防渗措施，完善渗出液的收集系统。</p> <p>3.完善现有厂区雨污水管网，生产线废水应采样明管铺设。</p> <p>4.现有电镀生产线须全部采样无铬钝化工艺。</p>	<p>1.企业完善生产车间、污水处理设施等区域的地面防腐防渗工程，达到防渗要求。</p> <p>2.以按照规范要求落实危废暂存场所防雨、防渗措施，完善渗出液的收集系统。</p> <p>3.以完善现有厂区雨污水管网，生产线废水应采样明管铺设。</p> <p>4.现有电镀生产线须全部采样无铬钝化工艺。</p>	已落实
二	<p>拟建生产线生产废水须根据水质情况按照分类收集、分质处理的原则设置专用收集管道和相应的处理措施。其中化抛废水经絮凝沉淀处理后全部回用与化抛工序不外排；酸碱废水经中和处理后汇通其他生产废水进入厂区综合污水处理设施处理达标后按现有排放方式排放。</p> <p>定期排放的槽液有专用容器分别收集后分批定量加入相应的污水处理设施处理。各类废水预处理设施的处理工艺，规模按照环评文件要求落实。</p>	<p>生产线生产废水根据水质情况按照分类收集、分质处理的原则设置专用收集管道和相应的处理措施。其中化抛废水经絮凝沉淀处理后全部回用与化抛工序不外排；酸碱废水经中和处理后汇通其他生产废水进入厂区综合污水处理设施处理达标后按现有排放方式排放。经检测总排口废水各污染因子满足《电镀污染物排放标准》（GB21900）表二新建企业水污染物排放限值。</p> <p>定期排放的槽液有专用容器分别收集后分批定量加入相应的污水处理设施处理。各类废水预处理设施的处理工艺，规模按照环评文件要求落实。</p>	已落实
三	<p>拟建阳极氧化生产线采用半封闭措施（顶部和侧部封闭），提高废气的有组织收集效率，生产过程产生的酸性废气经槽边和顶部抽风装置收集至现有碱液喷淋塔处理达标后由不低于 15 米高排气筒排放。</p>	<p>阳极氧化生产线采用半封闭措施（顶部和侧部封闭），提高废气的有组织收集效率，生产过程产生的酸性废气经槽边和顶部抽风装置收集至现有碱液喷淋塔处理达标后由不低于 15 米高排气筒排放。经检测处理后的硫酸雾、氮氧化物满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）新建企业大气污染物排放限值。</p>	已落实

四	加强废气收集装置的维护和生产过程的环境管理，保证废气的有组织收集率，减少无组织排放量，确保厂界无组织排放达标。根据环评文件分析，本项目维持原环评要求，仍须设置 100 米的环境防护距离，建设单位应及时告知当地政府和主管部门，在防护距离范围内不得建设住宅、医院及学校等环境敏感设施。	加强废气收集装置的维护和生产过程的环境管理，保证废气的有组织收集率，减少无组织排放量，经检测，厂界无组织排放达标。根据环评文件分析，本项目维持原环评要求，仍须设置 100 米的环境防护距离。经调查厂界 100 米的环境防护距离内无建设住宅、医院及学校等环境敏感设施。	已落实
五	对固体废物进行分类收集、处置。生活垃圾定期清运至生活垃圾填埋场，危险废物依托现有工程暂存并及时交送具备资质的处置单位进行无害化处理；其余固废尽量实现综合利用。	对固体废物进行分类收集、处置。生活垃圾定期清运至生活垃圾填埋场，危废暂存于危废暂存间（A 车间东侧 30m ² ），定期委托资质单位宣城市富旺金属材料有限公司。	已落实
六	对生产设施进行合理布局，高噪声设备尽量设置于室内，并采取有针对性的减振降噪处理，做到厂界噪声达标。	对生产设施进行了合理布局，高噪声设备尽量设置于室内，并采取有针对性的减振降噪处理。经现场检测，昼间、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。	已落实
七	建设单位应根据项目存在的环境风险点，结合环评文件中环境风险评价内容，完善全厂环境风险防范预案，落实事故池等应急处理措施，确保突发事件状态下次生环境污染可控。	建设单位根据项目存在的环境风险点，结合环评文件中环境风险评价内容，完善全厂环境风险防范预案，编制了环境风险应急预案，并在当地主管部分备案。建造了 1 座 120m ³ 事故池，确保突发事件状态下次生环境污染可控。	已落实
三同时	建设单位应严格执行环境保护“三同时”制度，竣工后及时向我局申报项目验收，验收合格方可正式生产。庐江县环保局负责该项目的环保“三同时”监察工作。	建设单位应严格执行环境保护“三同时”制度，竣工后及时向我局申报项目验收，验收合格方可正式生产。庐江县环保局负责该项目的环保“三同时”监察工作。	已落实

第十一章 验收监测结论与建议

11.1 验收监测结论

安徽迈峰检测技术有限公司于2018年04月14-15日对安徽尹昭工贸有限公司电镀生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测。验收监测期间,安徽尹昭工贸有限公司对企业的生产负荷现场核查,核查结果满足环保验收监测对工况的要求,企业各项污染治理措施运行正常,工况基本稳定。安徽迈峰检测技术有限公司通过对该项目废气、废水、厂界噪声监测和环境管理检查得出结论如下:

11.2 有组织废气监测结论

验收监测期间,锅炉废气排气筒烟尘两日最大排放浓度为 $16.5\text{mg}/\text{m}^3$; SO_2 两日最大排放浓度为未检出; NO_x 两日最大排放浓度为 $172\text{mg}/\text{m}^3$ 。烟尘、 SO_2 、 NO_x 满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表2新建锅炉大气污染物排放浓度限值中燃气锅炉要求。

11.3 无组织废气监测结论

无组织废气监测结论:验收监测期间,本项目无组织排放硫化氢两日最大浓度为 $0.030\text{mg}/\text{m}^3$,氨气两日最大浓度为 $0.082\text{mg}/\text{m}^3$,无组织硫化氢和氨气满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中二级新扩改建标准。

11.4 废水监测结论

验收监测期间,本项目生活污水总排口两天日均值分别为: pH: 7.49-7.61, 7.54-7.61; 化学需氧量: $97\text{mg}/\text{L}$, $100\text{mg}/\text{L}$; 五日生化需氧量: $24.2\text{mg}/\text{L}$, $24.9\text{mg}/\text{L}$; 悬浮物: $11\text{mg}/\text{L}$, $13\text{mg}/\text{L}$; 氨氮: $3.98\text{mg}/\text{L}$, $4.02\text{mg}/\text{L}$; 阴离子表面活性剂: $0.583\text{mg}/\text{L}$, $0.594\text{mg}/\text{L}$ 。生活污水总排口满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准。

11.5 噪声监测结论

噪声监测结论:验收监测期间,本项目四个厂界的昼间噪声在51.6-58.5dB(A)之间,夜间噪声在42.7-47.6dB(A)之间。昼间、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准要求。

11.6 污染物总量控制核算

本项目产生的废水经自建污水处理站处理后排入市政污水管网送往花山污水处理厂集中处理,故废水污染物排放总量计入花山污水处理厂总量指标内,不

另外下达。本环评给出项目污水排入环境中的量作为环境主管部门参考，COD：0.22t/a；NH₃-N：0.022t/a。（以花山污水处理厂出水水质核算）。

控制污染物的排放总量为颗粒物 0.0024t/a 、 SO₂0.004t/a 、 NO_x0.01875t/a。

11.7 固废处置检查结论

一般固体废物：废弃包装材料。

废弃包装材料：收集后，外售物资公司，合理处置。

危险废物：污水处理站污泥。

污泥：委托危废资质单位宣城市富旺金属材料有限公司安全处置。

综上所述，安徽尹昭工贸有限公司电镀生产线技术改造项目环保验收履行了相应的环保手续，落实了“三同时”制度。经监测，该项目有组织废气排放未超标、无组织废气排放未超标、废水排放未超标、厂界噪声监测值达标、环境管理检查达标。符合建设项目竣工环境保护验收标准，通过验收。

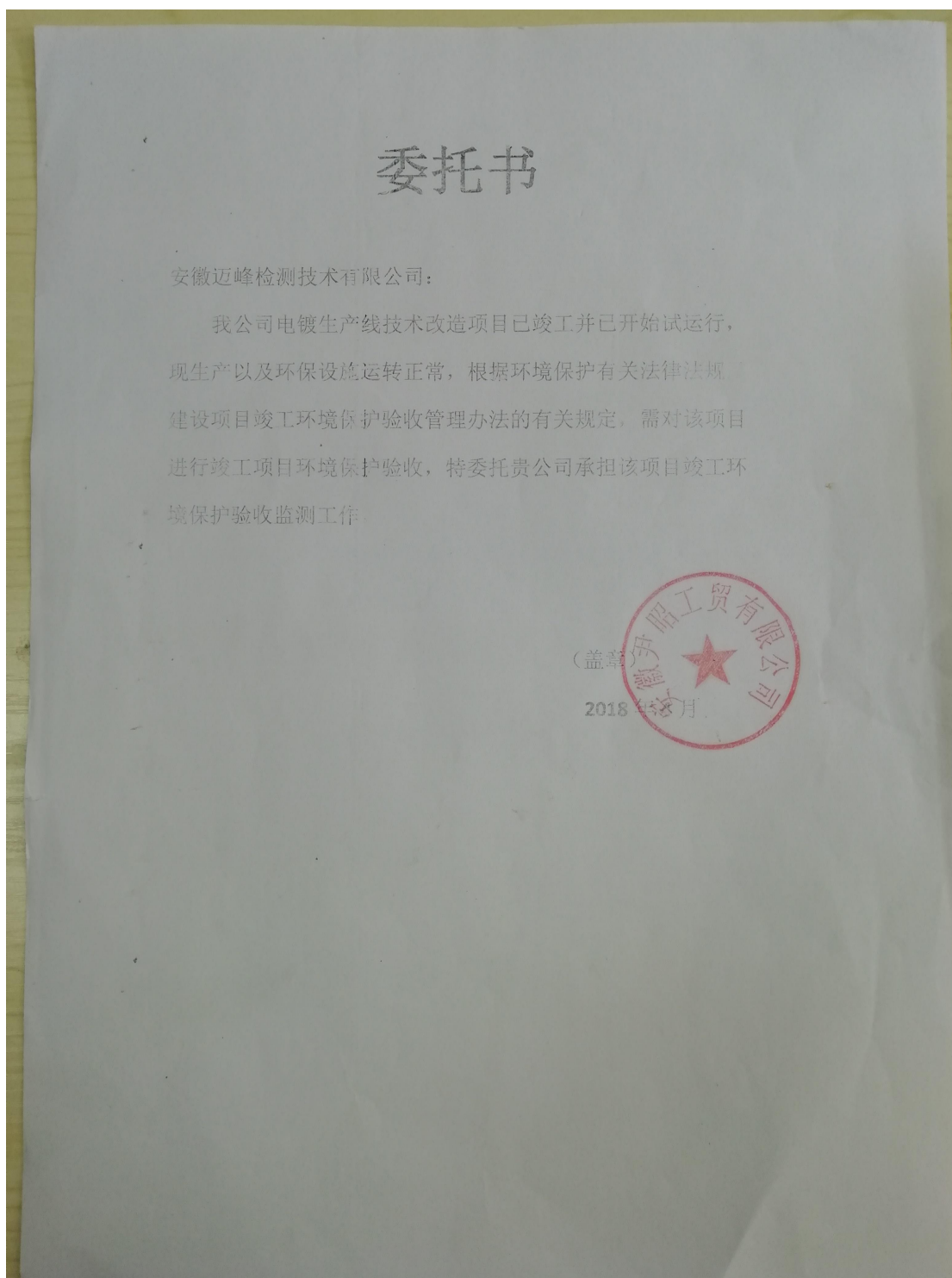
建议：

- 1、加强生产和环保管理，保证各项污染物长期稳定达标排放，避免污染事故的发生；
- 2、积极做好生产固废的回收暂存工作，生活垃圾做到日产日清；
- 3、加强危险废物管理。

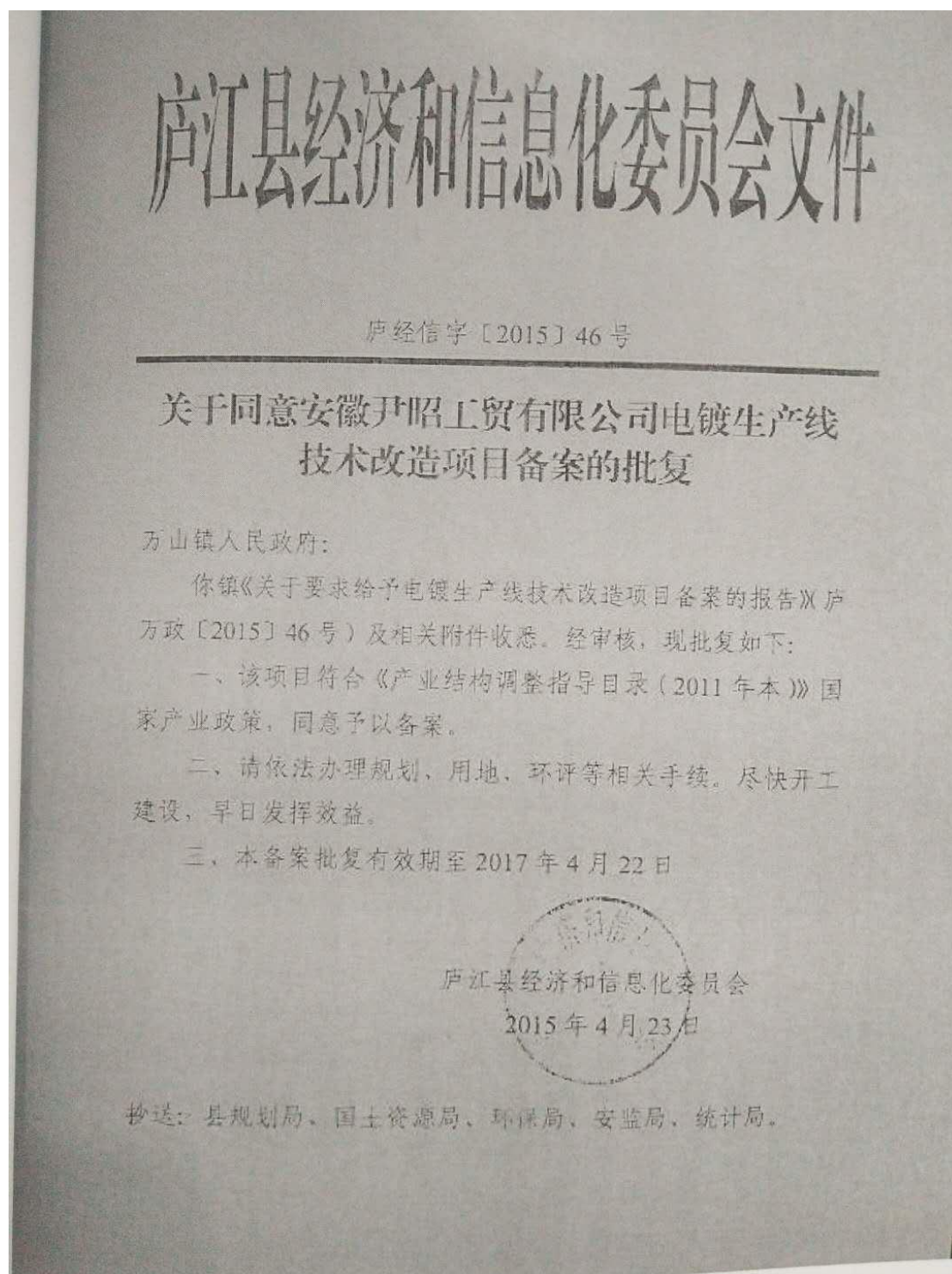
附件：

- 1、验收监测委托书
- 2、项目备案文件
- 3、应急预案备案表
- 4、项目环评批复
- 5、验收监测期间工况证明
- 6、企业环境管理及监测照片
- 7、部分公众调查表
- 8、检测报告
- 9、危废处理协议
- 10、建设项目竣工环保验收“三同时”登记表

附件 1、委托书



附件 2、备案文件

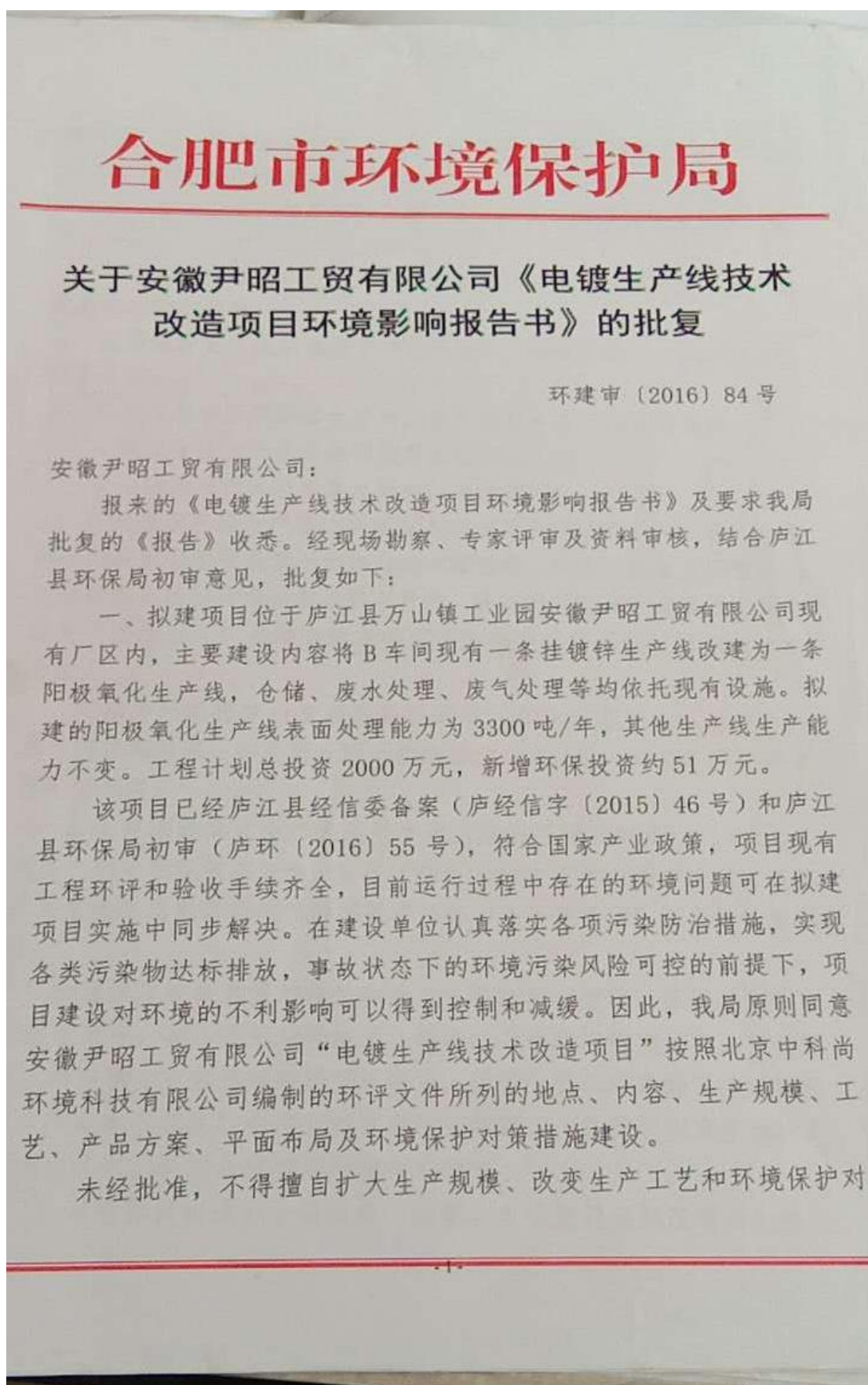


附件 3、应急预案备案表

突发环境事件应急预案备案文件目录	1. 突发环境事件应急预案备案表； 2. 环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况 说明、评审情况 说明）； 3. 环境风险评估报告； 4. 环境应急资源调查报告； 5. 环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2018 年 8 月 21 日收讫，文件齐全，予以备案。		
备案编号	3401242018009L		
报送单位	安徽尹昭工贸有限公司		
受理部门负责人	洪俊	经办人	吴海滨

注：备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般 L、较大 M、重大 H）及跨区域（T）表征字母组成。例如，河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案 2015 年备案，是永年县环境保护局当年受理的第 26 个备案，则编号为：130429-2015-026-H；如果是跨区域的企业，则编号为：130429-2015-026-HT。

附件 3、环评批复



策措施。若工程建设发生重大变更，必须严格依照《环境影响评价法》第二十四条的有关规定办理相关手续。

二、针对现有工程存在的环境问题，建设单位须按时完成以下整改工作：

1. 完善生产车间、污水处理设施等区域的地面防腐防渗工程，确保其达到防渗要求。

2. 按规范要求落实危废暂存场所防雨、防漏措施，完善渗出液的收集系统。

3. 完善现有厂区雨污水管网，生产线废水应采用明管铺设。

4. 现有电镀生产线须全部采用无铬钝化工艺。

三、拟建项目建设须重点做好以下工作：

1. 拟建生产线生产废水须根据水质情况按照分类收集、分质处理的原则设置专用收集管道和相应的处理措施。其中化抛废水经絮凝沉淀处理后全部回用于化抛工序不外排；酸碱废水经中和处理后汇同其他生产废水进入厂区综合污水处理设施处理达标后按现有排放方式排放。

定期排放的槽液由专用容器分别收集后分批定量加入相应的污水处理设施处理。各类废水预处理设施的处理工艺、规模按照环评文件要求落实。

2. 拟建阳极氧化生产线采用半封闭措施（顶部和两侧封闭），提高废气的有组织收集效率，生产过程产生的酸性废气经槽边和顶部抽风装置收集至现有碱液喷淋塔处理达标后由不低于 15 米高排气筒排放。

加强废气收集装置的维护和生产过程的环境管理，保证废气的有组织收集率，减少无组织排放量，确保厂界无组织排放达标。根据环评文件分析，本项目维持原环评要求，仍须设置 100 米的环境防护距离，建设单位应及时告知当地政府和主管部门，在防护距离范围内不得建设住宅、医院及学校等环境敏感设施。

3. 对固体废物进行分类收集、处置。生活垃圾定期清运至生活垃

设填埋场；危险废物依托现有工程暂存并及时交送具备资质的处置单位进行无害化处理；其余固废尽量实现综合利用。

4. 对生产设施进行合理布局，高噪声设备尽量设置于室内，并采取有针对性的减振降噪处理，做到厂界噪声达标。

5. 对新建的生产线、污水处理设施等区域的地面须进行防渗、防腐处理，防治地下水污染。

6. 建设单位应根据项目存在的环境风险点，结合环评文件中环境风险评价内容，完善全厂环境风险防范预案，落实事故池等应急处理措施，确保突发事件状态下次生环境污染可控。

四、有关本项目的其他污染控制措施和环境保护工作要求，按照环评文本的相关内容认真落实。

五、建设单位应严格执行环保“三同时”制度，竣工后及时向我局申报项目验收，验收合格方可正式生产。庐江县环保局负责该项目的环保“三同时”监察工作。


六、环评执行标准按照庐江县环保局2015年6月5日出具的《关于安徽尹昭工贸有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响评价执行标准的函》执行。

二〇一六年七月二十六日



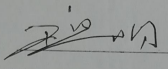
抄：庐江县环保局

附件 4、工况证明


车间生产日报表

公司：安徽尹昭工贸有限公司（盖章）

时间	产品	设计产量	验收期间产量	生产负荷
2018.04.14	金属表面	11	9.5	86%
2018.04.15	金属表面	11	10	91%

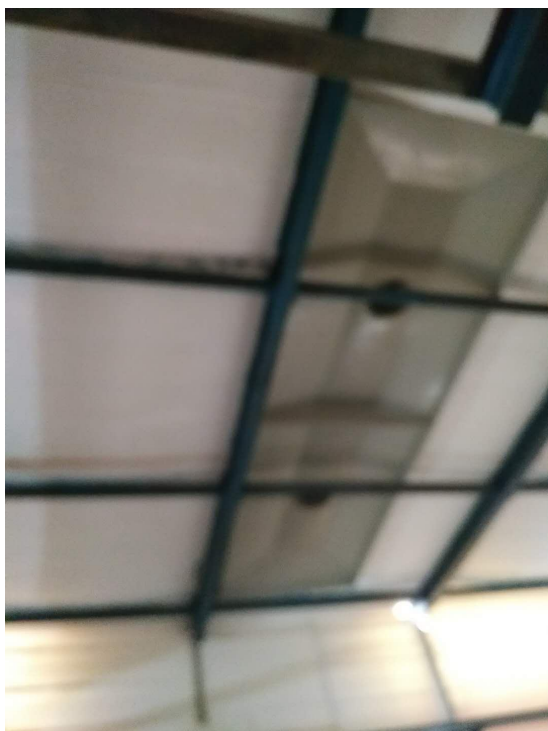
负责人签字： 

说明：本表格由各车间工位负责人在下午下班前将当天实际完成情况上报给车间主任，再由车间主任统计汇总并上报到生产管理部门，生产管理部门根据实际完成情况进行考核，对影响后续生产进度的严格按照公司相关制度处罚。

附件 5：环保设施



现场监测照片



现场监测照片



现场监测照片



企业燃气锅炉及废水处理设施

附件 6、部分公众调查表

安徽尹昭工贸有限公司电镀生产线技术改造项目公众调查表

姓名

王瑞林

工作单位或住址

庐江县庐城镇桥东村

联系电话

13855542882

年龄

☐ 18-30 ☒ 30-45 ☐ 45-60 ☐ 60 以上

文化程度

☐ 大学 ☐ 高中 ☐ 初中 ☒ 小学

职业

☒ 工人 ☐ 农民 ☐ 商人 ☐ 干部

职业

☐ 学生 ☐ 科技工作者 ☐ 文职人员 ☐ 其它

1. 您认为您生活的周围环境质量状况如何?

质量很好

质量较好

环境一般

污染较严重

2. 您认为庐江县当前的主要环境问题是什么?

地表水污染

地下水污染

大气污染

噪声污染

3. 在此之前,您是否了解年产矿电力监控系统项目?

了解

听说过

从未听说过

4. 您认为年产矿电力监控系统项目对环境不利影响的来源

施工期

运营期

交通噪声

其他

5. 您认为电镀生产线技术改造项目的实施是否有利于本地区经济的发展?

有利

不利

不知道

6. 您认为电镀生产线技术改造项目的实施是否有利于提高您的生活质量?

有利

不利

不知道

7. 您认为本工程采取的污染防治措施是否可行?

可行

基本可行

不可行

不知道

8. 您认为本工程实施后,对当地环境质量会产生何种影响?

积极影响

无影响

负面影响

不知道

9. 您认为本工程实施后对环境质量是否满意?

满意

基本满意

不满意

其他

10. 本工程实施后,您对环境的变化是否更加满意?

是

否

没感觉

其他

11. 您是否赞成本工程通过验收?

赞成

有条件赞成

无所谓

不赞成

12. 您对本工程的通过验收有无其他要求或建议?

无

安徽尹昭工贸有限公司电镀生产线技术改造项目公众调查表

姓名

薛东平

工作单位或住址

庐江县庐城镇桥东村

联系电话

18658441122

年龄

☐ 18-30 ☒ 30-45 ☐ 45-60 ☐ 60 以上

文化程度

☐ 大学 ☒ 高中 ☐ 初中 ☐ 小学

职业

☐ 工人 ☒ 农民 ☐ 商人 ☐ 干部

职业

☐ 学生 ☐ 科技工作者 ☐ 文职人员 ☐ 其它

1. 您认为您生活的周围环境质量状况如何?

质量很好

质量较好

环境一般

污染较严重

2. 您认为庐江县当前的主要环境问题是什么?

地表水污染

地下水污染

大气污染

噪声污染

3. 在此之前,您是否了解年产矿电力监控系统项目?

了解

听说过

从未听说过

4. 您认为年产矿电力监控系统项目对环境不利影响的来源

施工期

运营期

交通噪声

其他

5. 您认为电镀生产线技术改造项目的实施是否有利于本地区经济的发展?

有利

不利

不知道

6. 您认为电镀生产线技术改造项目的实施是否有利于提高您的生活质量?

有利

不利

不知道

7. 您认为本工程采取的污染防治措施是否可行?

可行

基本可行

不可行

不知道

8. 您认为本工程实施后,对当地环境质量会产生何种影响?

积极影响

无影响

负面影响

不知道

9. 您认为本工程实施后对环境质量是否满意?

满意

基本满意

不满意

其他

10. 本工程实施后,您对环境的变化是否更加满意?

是

否

没感觉

其他

11. 您是否赞成本工程通过验收?

赞成

有条件赞成

无所谓

不赞成

12. 您对本工程的通过验收有无其他要求或建议?

无

安徽尹昭工贸有限公司电镀生产线技术改造项目公众调查表

姓名

许成安

工作单位或住址

庐江县庐城镇桥东村

联系电话

15055532309

年龄

☐ 18-30 ☒ 30-45 ☐ 45-60 ☐ 60 以上

文化程度

☐ 大学 ☐ 高中 ☐ 初中 ☒ 小学

职业

☒ 工人 ☐ 农民 ☐ 商人 ☐ 干部

职业

☐ 学生 ☐ 科技工作者 ☐ 文职人员 ☐ 其它

1. 您认为您生活的周围环境质量状况如何?

质量很好

质量较好

环境一般

污染较严重

2. 您认为庐江县当前的主要环境问题是什么?

地表水污染

地下水污染

大气污染

噪声污染

3. 在此之前,您是否了解年产矿电力监控系统项目?

了解

听说过

从未听说过

4. 您认为年产矿电力监控系统项目对环境不利影响的来源

施工期

运营期

交通噪声

其他

5. 您认为电镀生产线技术改造项目的实施是否有利于本地区经济的发展?

有利

不利

不知道

6. 您认为电镀生产线技术改造项目的实施是否有利于提高您的生活质量?

有利

不利

不知道

7. 您认为本工程采取的污染防治措施是否可行?

可行

基本可行

不可行

不知道

8. 您认为本工程实施后,对当地环境质量会产生何种影响?

积极影响

无影响

负面影响

不知道

9. 您认为本工程实施后对环境质量是否满意?

满意

基本满意

不满意

其他

10. 本工程实施后,您对环境的变化是否更加满意?

是

否

没感觉

其他

11. 您是否赞成本工程通过验收?

赞成

有条件赞成

无所谓

不赞成

12. 您对本工程的通过验收有无其他要求或建议?

无

安徽尹昭工贸有限公司电镀生产线技术改造项目公众调查表

姓名

王立全

工作单位或住址

庐江县庐城镇桥东村

联系电话

15256448443

年龄

☐ 18-30 ☒ 30-45 ☐ 45-60 ☐ 60 以上

文化程度

☐ 大学 ☐ 高中 ☒ 初中 ☐ 小学

职业

☐ 工人 ☒ 农民 ☐ 商人 ☐ 干部

职业

☐ 学生 ☐ 科技工作者 ☐ 文职人员 ☐ 其它

1. 您认为您生活的周围环境质量状况如何?

质量很好

质量较好

环境一般

污染较严重

2. 您认为庐江县当前的主要环境问题是什么?

地表水污染

地下水污染

大气污染

噪声污染

3. 在此之前,您是否了解年产矿电力监控系统项目?

了解

听说过

从未听说过

4. 您认为年产矿电力监控系统项目对环境不利影响的来源

施工期

运营期

交通噪声

其他

5. 您认为电镀生产线技术改造项目的实施是否有利于本地区经济的发展?

有利

不利

不知道

6. 您认为电镀生产线技术改造项目的实施是否有利于提高您的生活质量?

有利

不利

不知道

7. 您认为本工程采取的污染防治措施是否可行?

可行

基本可行

不可行

不知道

8. 您认为本工程实施后,对当地环境质量会产生何种影响?

积极影响

无影响

负面影响

不知道

9. 您认为本工程实施后对环境质量是否满意?

满意

基本满意

不满意

其他

10. 本工程实施后,您对环境的变化是否更加满意?

是

否

没感觉

其他

11. 您是否赞成本工程通过验收?

赞成

有条件赞成

无所谓

不赞成

12. 您对本工程的通过验收有无其他要求或建议?

无

附件 6、检测报告

MA
1702050705

安徽迈峰检测技术有限公司

检 测 报 告

No : AHMF-WT-201804019

项目名称 安徽尹昭工贸有限公司环境检测

委托单位 安徽尹昭工贸有限公司

检测类别 验收检测

安徽迈峰检测技术有限公司

AHMF-WT-201804019

检测报告说明

- 一、对本报告检测结果如有异议者，请于收到报告之日起十天内向本公司提出。
- 二、联系方式：(TEL) 0551-65358397
- 三、检测地点：合肥市高新区创新大道 425 号科技成果转化示范基地 A 栋
- 四、本报告无安徽迈峰检测技术有限公司检验报告专用章无效。
- 五、委托检测，其检测结果，本公司仅对来样负责。
- 六、本报告不得涂改、增删。
- 七、本报告未经同意不得作为商业广告使用。
- 八、本报告非经本公司同意，不得以任何方式复制。经同意复制的复印件，应有
我公司加盖报告专用章予以确认。
- 九、除客户特别申明并支付样品管理费，所有样品超过标准规定的实效期均不再
做留样。

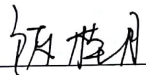
安徽迈峰检测技术有限公司

AHMF-WT-201804019

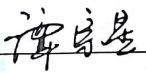
检测报告

样品类别	废气、废水、噪声	样品来源	采样
受检单位	安徽尹昭工贸有限公司		
委托单位	安徽尹昭工贸有限公司		
采样地点	项目区	采样人员	刘涛、金亮
采样时间	2018.04.14-04.15	样品检测日期	2018.04.14-04.17

编制



审核



签发



签发日期 2018年 04 月 04 日

安徽迈峰检测技术有限公司

安徽迈峰检测技术有限公司

AHMF-WT-201804019

一、噪声

表 1 噪声检测结果

检测地点	安徽尹昭工贸有限公司厂界			样品名称	噪声
气象条件	04 月 14 日：多云、风速 0.75m/s；04 月 15 日：多云、风速 0.75m/s				
检测点位	见点位示意图	检测频次	昼夜各 1 次测 2 天	检测仪器	HS6288
仪器校正	测前校正值 93.5dB 测后校正值 93.5dB			仪器校准	合格
点位编号	检测时间				
	2018 年 04 月 14 日		2018 年 04 月 15 日		
	昼间 Leq dB (A)	夜间 Leq dB (A)	昼间 Leq dB (A)	夜间 Leq dB (A)	
1#	55.6	44.3	54.5	45.6	
2#	56.3	47.2	56.3	47.4	
3#	52.6	44.3	52.0	46.7	
4#	52.2	48.6	56.8	45.4	
<p>检测点位示意图</p>					

二、废水

表 2 废水检测结果

单位：mg/L (pH 无量纲)

采样 点位	采样 时间	采样 频次	检测项目							
			pH	总磷	悬浮物	COD	氨氮	石油类	总氮	色度
总排口	04 月 14 日	I	7.23	0.756	6	40	5.71	0.67	6.21	16
		II	7.24	0.775	8	40	5.82	0.71	6.21	16
		III	7.25	0.763	6	40	5.71	0.73	5.82	16
	04 月 15 日	I	7.25	0.800	7	41	6.66	0.77	6.50	16
		II	7.24	0.810	8	40	6.64	0.81	6.43	16
		III	7.25	0.799	7	41	6.64	0.79	6.32	16

安徽迈峰检测技术有限公司

AHMF-WT-201804019

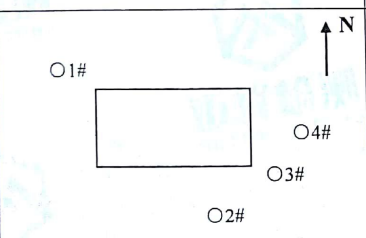
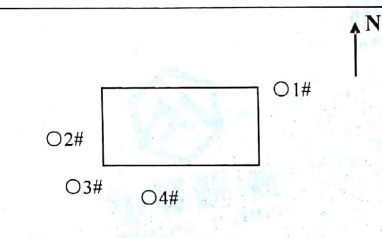
三、无组织废气

表 3-1 大气同步检测气象参数

采样日期		平均风速 (m/s)	主导 风向	平均气压 (kPa)	天气 状况	平均气温 (℃)
04 月 14 日	I	0.80	西北风	101.32	多云	15.0
	II	0.80	西北风	101.32	多云	16.2
	III	0.78	西北风	101.33	多云	16.7
04 月 15 日	I	0.82	东北风	101.37	多云	13.8
	II	0.86	东北风	101.40	多云	14.8
	III	0.78	东北风	101.39	多云	17.8

表 3-2 无组织废气检测结果

单位: mg/m³

检测项目	采样时间	检测频次	检测点位			
			上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#
氮氧化物	04 月 14 日	I	0.023	0.023	0.024	0.024
		II	0.024	0.024	0.024	0.023
		III	0.024	0.023	0.023	0.023
	04 月 15 日	I	0.023	0.023	0.025	0.024
		II	0.023	0.024	0.024	0.023
		III	0.023	0.024	0.023	0.024
备注	第一天布点示意图			第二天布点示意图		
						

安徽迈峰检测技术有限公司

AHMF-WT-201804019

四、有组织废气

表 4 排气筒检测结果

采样 点位	项目名称	采样日期					
		2018 年 04 月 14 日			2018 年 04 月 15 日		
		I	II	III	I	II	III
排气 筒 1#	排气筒高度 (m)	15					
	烟道截面积 (m ²)	0.1963					
	烟温 (°C)	10.0	9.7	9.8	9.8	9.7	9.8
	标干流量 (m ³ /h)	6421	7359	7747	10277	11469	11799
	硫酸 雾	排放浓度 (mg/m ³)	17.2	6.21	7.02	7.79	6.74
		排放速率 (kg/h)	0.110	0.046	0.054	0.080	0.077
	氮氧 化物	排放浓度 (mg/m ³)	3.68	3.53	3.26	3.73	3.79
		排放速率 (kg/h)	0.024	0.026	0.025	0.038	0.044
排气 筒 2#	排气筒高度 (m)	15					
	烟道截面积 (m ²)	0.1963					
	烟温 (°C)	10.2	9.7	9.8	9.7	9.6	9.5
	标干流量 (m ³ /h)	6819	7359	7747	7884	8360	7892
	硫酸 雾	排放浓度 (mg/m ³)	6.76	5.82	7.54	7.15	5.73
		排放速率 (kg/h)	0.046	0.043	0.058	0.056	0.048
	氮氧 化物	排放浓度 (mg/m ³)	3.21	3.36	3.41	3.71	3.51
		排放速率 (kg/h)	0.022	0.025	0.026	0.029	0.029

安徽迈峰检测技术有限公司

AHMF-WT-201804019

本次检测依据和方法

样品类别	检测项目	检测标准（方法）及编号（含年号）	方法检测限
无组织废气	氮氧化物	环境空气 氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009	0.005mg/m ³
有组织废气	氮氧化物	固定污染源排气中氮氧化物的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ/T43-1999	0.7mg/m ³
	硫酸雾	固定污染源废气 铬酸钼分光光度法 《空气和废气监测分析方法》(第四版)国家环保总局(2003)	5mg/m ³
废水	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	0.01mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	4mg/L
	石油类	水质石油类和动植物油类的测定红外分光光度法 HJ637-2012	0.01mg/L
	色度	水质 色度的测定 GB/T 11903-1989	—
	总氮	水质总氮的测定碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
噪声	环境噪声	声环境质量标准 GB3096-2008	—

以下空白

附件 6、危废处置协议

购销合同

供方：安徽尹昭工贸有限公司 合同编号：宜固 180726
需方：宣城市富旺金属材料有限公司 签约地：宣城

供需双方本着诚挚合作、互惠互利、共同发展的原则，经友好协商，达成以下购销协议：

一、供货品名及数量
品名：表面处理污泥 数量：约 100 吨

二、交货地点及交货时间
1. 交货地点：供方厂内。 2. 交货时间：2018 年 12 月 31 日之前。

三、费用负担：供方负责装车，需方负责运输。

四、计量与质检
1. 计量：双方差距不大的情况下，以供方场地过磅数量为准。
2. 验收：货物入库后，需方进行化验，确定货物含有的有害物质是否超标。

五、计价方式：
1. 计价：供方支付需方污泥处置费 1650 元/吨（含税含运费）。
注：当物料 S>10%，Cl>5%，As>2%时，Cr>10%时，原则上予以拒收或退货。
2. 当有害物质超标时，供方应支付需方有害物质超标处理费。
注：有害物质超标处理费收取标准：

元素	区间	扣减
Cr (干基) (铬)	5%≤Cr<10%	当 Cr(干)为 5%时，扣 20 元/干吨。 每上升 1%，扣减在原有基础上增加 20 元/干吨。(不足 1%按比例)
	10%≤Cr<20%	当 Cr(干)为 10%时，扣 120 元/干吨。 每上升 1%，扣减在 120 元的基础上增加 50 元/干吨。(不足 1%按比例)
	Cr≥20%	Cr(干)为 20%时，扣 620 元/干吨。 每上升 1%，扣减在 620 元的基础上增加 70 元/干吨。(不足 1%按比例)
As (干基) (砷)	0.5%< As≤1.0%	每上升 0.1%，扣减 30 元/干吨
	1.0%< As≤1.5%	每上升 0.1%，扣减 50 元/干吨
	1.5%< As≤2.0%	每上升 0.1%，扣减 100 元/干吨
	As>2.0%	拒收
Cl	3%<Cl≤5%	每上升 1%，扣减 50 元/干吨(不足 1%的，按比例计算)

(干基) (氯)	$5\% < Cl \leq 10\%$	每上升 1%，扣减 100 元/干吨 (不足 1% 的，按比例计算)
	$10\% < Cl \leq 20\%$	每上升 1%，扣减 200 元/干吨 (不足 1% 的，按比例计算)
	$Cl \geq 20\%$	拒收
S (干基) (硫)	$3\% < S \leq 5\%$	每上升 1%，扣减 50 元/干吨 (不足 1% 的，按比例计算)
	$5\% < S \leq 7\%$	每上升 1%，扣减 90 元/干吨 (不足 1% 的，按比例计算)
	$7\% < S \leq 10\%$	每上升 1%，扣减 120 元/干吨 (不足 1% 的，按比例计算)
	$S \geq 10\%$	拒收

六、违约责任：双方共同遵守本协议，如有违约，按《中华人民共和国合同法》执行。

七、未尽事宜，经双方协商补充，其补充条款与原条款同具法律效力。

八、本协议一式两份，双方各执一份，签字盖章后生效。

九、合同有效期：2018 年 7 月 26 日— 2018 年 12 月 31 日。

供方盖章：安徽尹昭工贸有限公司

电话：15395052039

传真：

日期：2018 年 7 月 26 日

需方盖章：宣城市富旺金属材料有限公司

电话：0563-2062551

传真：0563-2062551

日期：2018 年 7 月 26 日

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：安徽尹昭工贸有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		电镀生产线技术改造项目				项目代码		庐经信字 [2015]46号		建设地点		安徽省庐江县万山镇尹昭电镀产业园						
	行业类别（分类管理名录）		C3360 金属表面处理及热处理加工				建设性质		☑新建 □改扩建 □技术改造										
	设计生产能力		年处理 3300t 金属表面		实际生产能力		年处理 3300t 金属表面		环评单位		北京中科尚环境科技有限公司								
	环评文件审批机关		庐江县环境保护局		审批文号				环评文件类型		报告书								
	开工日期		2017.12		竣工日期		2018.2		排污许可证申领时间		/								
	环保设施设计单位		/		环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/								
	验收单位		安徽迈峰检测技术有限公司		环保设施监测单位		安徽迈峰检测技术有限公司		验收监测时工况		75%								
	投资总概算（万元）		2000		环保投资总概算（万元）		51		所占比例（%）		2.55								
	实际总投资（万元）		2000		实际环保投资（万元）		60		所占比例（%）		3.0								
	废水治理（万元）				废气治理（万元）				噪声治理（万元）		5		绿化及生态（万元）		/		其他（万元）		/
新增废水处理设施能力				新增废气处理设施能力				年平均工作时		2112									
运营单位		安徽尹昭工贸有限公司		运营单位社会统一信用代码		/		验收时间		2018年04月14-15日									
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)						
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--						
	化学需氧量	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--						
	氨氮	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--						
	石油类	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--						
	废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--						
	二氧化硫	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--						
	烟尘	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--						
	氮氧化物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--						
	非甲烷总烃	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--						
工业固体废物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--							

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11) +（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。